

1.75mm

1kg

Ultrafuse PLA BASIC フィラメント 1.75mm 1kg(7色)

FDM / FFF 方式で最も広く使われている PLA(ポリ乳酸)のフィラメントです。低い温度で造形でき、樹脂の収縮も少ないため、安定した造形と高い精度が得られます。

メーカー **BEDROCK 3D(オランダ)** 種別 材料(フィラメント) 分類 3Dプリンター用材料・3Dプリンター用フィラメント

商品管理番号 ultrafuse-pla-basic 商品ページ <https://i-maker.jp/i/ultrafuse-pla-basic>

販売価格(税抜)

4,400 円

税込 4,840 円・送料 1,100 円(税込)

推奨ノズル温度

210～230℃

フィラメント径

1.75 mm

正味重量

1 kg

01 価格と買い方

販売価格

4,400 円 (税抜) / 4,840 円(税込)

正味重量

1kg

送料

通常送料 1,000 円(税抜)/ 1,100 円(税込)。税込 55,000 円以上のご注文は送料無料

納期

在庫品は 1～3 営業日以内に出荷

お支払い

クレジットカード(VISA・Mastercard・JCB・American Express・Diners Club)・銀行振込・Amazon Pay

請求書払い

法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)

お見積り

最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)。 <https://i-maker.jp/form/estimate>

ご注文

EC サイト・FAX・メール(注文書)。電話は相談・見積のみ(FAX 042-444-1219)

適格請求書

発行事業者番号 T7012401024611

02 対応機種

対応機種

1.75mm フィラメントの FDM / FFF 3D プリンター

2.85mm(3.00mm)のフィラメントを使うプリンターにはお使いいただけません。お手元の機種の対応径をご確認ください。

03 主要スペック

材料	PLA(ポリ乳酸)
フィラメント径	1.75mm
正味重量	1kg
色	7色(ホワイト・ブラック・グレー・レッド・ブルー・グリーン・オレンジ)
推奨ノズル温度	210～230℃
推奨ヒートベッド温度	50～70℃
推奨プリント速度	40～80mm/s
推奨ノズル径	0.4mm 以上
ベッド材	ガラス

出典: メーカー公表値(商品ページのスペック表と同じ)。2026-09-16 確認。メーカー公表の代表値で、設計値・保証値ではありません。

04 主な用途(用途例)

■ 試作・デザインモデル

■ はめあい・組み立ての確認

■ 教育・研修の教材

05 PLA BASIC が選ばれる理由

すぐに造形を始められます

設定に手間をかけずに造形を始められる材料です。仕上がりはなめらかで、見栄えのする造形ができます。

生分解性のポリマー

PLA(ポリ乳酸)は生分解性をもつポリマーです。

7色のカラーバリエーション

幅広いカラーバリエーションから、用途や仕上がりに合わせてお選びいただけます。

06 造形条件

■ ノズル温度 **210～230℃**■ ビルドプレート温度 **50～70℃**■ 造形スピード **40～80mm/s**

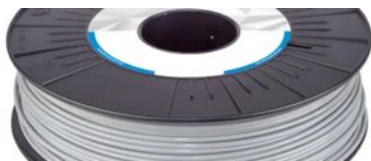
07 同シリーズとの比較

商品	税抜	特徴
PLA BASIC 1kg	4,400円	7色
ABS BASIC 1kg	4,400円	5色
PET 750g	8,200円	6色
PLA PRO1 750g	9,200円	3色

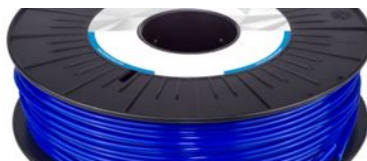
各商品ページ = <https://i-maker.jp/i/><商品管理番号>

Ultrafuse PLA BASIC フィラメント 1.75mm 1kg(7 色)

08 使い方・造形例(商品ページの写真)



1.75mm・1kg



色はページ上部で選択

09 開封から保管までの流れ

1 開封 袋からスプールと乾燥剤を取り出します。	2 設定 ノズルを 210～230℃、ビルドプレートを 50～70℃ に設定します。	3 造形 スピードは 40～80mm/s、積層ピッチは 0.1mm～0.2mm が目安です。	4 保管 使い終わったら乾燥剤入りの袋で密閉して保管します。
--	--	--	--

10 関連資料(メーカー公式)

公式製品ページ(Bedrock 3D) <https://bedrock3d.com/portfolio/standards/pla/>

TDS(技術データシート)(英語) https://bedrock3d.com/wp-content/uploads/2026/08/PLA_Filament_Technical_Data_Sheet_BEDROCK_3D_v1.0.pdf

製品ページ・TDS は Bedrock 3D 公式(bedrock3d.com)の英語版。

11 販売元とサポート



株式会社アイ・メーカー

〒182-0026 東京都調布市小島町1-35-3-601

TEL 042-444-7220 / FAX 042-444-1219

平日 9:00～17:00 / <https://i-maker.jp/company>

適格請求書発行事業者 T7012401024611

2013 年創業。3D プリンター・レーザー加工機の消耗品と部品を法人・学校・官公庁へ(導入 600 社以上)

ご購入前後のサポート

- 材料選び・対応機種のご相談: お電話(平日 9:00～17:00)またはお問い合わせフォーム
- 見積書: 最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)(<https://i-maker.jp/form/estimate>)
- 法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
- 不良品は交換(商品到着から 7 日以内にご連絡)