高強度 耐熱 1kg

Raise3D Industrial PPA GF フィラメント 1.75mm 1kg

PPA(ポリフタルアミド)にグラスファイバーを含有したフィラメントです。曲げ強度・弾性で PA12 CF より優れた機械特性を持ち、ナチュラルとオレンジの 2 色から選べます。

メーカー **Raise3D**　種別 材料(フィラメント)　分類 3Dプリンター用材料 › 3Dプリンター用フィラメント　商品管理番号 raise3d-ppa-gf-ff
商品ページ https://i-maker.jp/i/raise3d-ppa-gf-ff

販売価格(税抜)	最大引張強さ	曲げ弾性率	正味重量
35,000 円	**89 MPa**	**4580 MPa**	**1,000 g**
税込 38,500 円・送料 1,100 円(税込)	± 3 MPa ISO 527・焼鈍後	± 150 MPa ISO 178・焼鈍後	

01 価格と買い方

販売価格	**35,000 円** (税抜) ／ 38,500 円(税込)
正味重量	1,000g
送料	通常送料 1,000 円(税抜)/ 1,100 円(税込)。税込 55,000 円以上のご注文は送料無料
納期	在庫品は 1〜3 営業日以内に出荷
お支払い	クレジットカード(VISA・Mastercard・JCB・American Express・Diners Club)・銀行振込・Amazon Pay
請求書払い	法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
お見積り	最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)。https://i-maker.jp/form/estimate
ご注文	EC サイト・FAX・メール(注文書)。電話は相談・見積のみ(FAX 042-444-1219)
適格請求書	発行事業者番号 T7012401024611

02 対応機種

対応機種	**Pro3 HS シリーズ、E3、E2CF(販売終了予定)**
機種ページ	Raise3D Pro3 HS シリーズ・Raise3D E3・Raise3D E2CF

公式の対応表では、Pro3 シリーズ・Pro3 シリーズ(HyperSpeedKit 装着済み)・Pro2 シリーズ・E2 は対象外です。Pro3 HS シリーズ・E3 では、保管用に PolyDryer(フィラメント乾燥/除湿 BOX)が案内されています。

03 主要スペック

材料	**PPA(ポリフタルアミド・グラスファイバー含有)**
正味重量	**1,000g**
色	**2 色(ナチュラル・オレンジ)**
推奨ノズル温度	**280〜320°C**
推奨ヒートベッド温度	**65〜80°C**
推奨プリント速度	**30〜120mm/s**
ノズル要件	**硬化鋼以上の耐摩耗ノズル(SiC ノズル)を推奨**
最大引張強さ	**89 ± 3 MPa(ISO 527・焼鈍後)**
曲げ弾性率	4580 ± 150 MPa(ISO 178・焼鈍後)
荷重たわみ温度	147°C(ISO 75 @0.45MPa)/ 101°C(ISO 75 @1.8MPa)

出典: メーカー公表値(商品ページのスペック表と同じ)。出どころ raise3d.jp。メーカー TDS。2026-09-08 確認。メーカー公表の代表値で、設計値・保証値ではありません。

04 Industrial PPA GF が選ばれる理由

曲げに強い
引張強さ 89 MPa、曲げ強さ 143 MPa、曲げ弾性率 4580 MPa。曲げ強度・弾性は PA12 CF より優れます。

耐熱性と耐薬品性
荷重たわみ温度は 147°C(0.45MPa)。良好な表面品質と寸法安定性も特長です。

2 色から選べます
ナチュラルとオレンジの 2 色。部品の見分けや外観の要件に合わせて選べます。

05 印刷条件

- **ノズル温度 280〜320°C**
- **ヒートベッド 65〜80°C**
- **造形速度 30〜120mm/s**
- **乾燥 80〜100°C** 造形前に 4〜6 時間

積層ピッチは 0.1〜0.25mm、冷却ファンはオン(50%)、アクリルカバーを被せた状態が公式の推奨です。真鍮ノズルは摩耗しやすいため、硬化鋼以上の耐摩耗ノズル(SiC ノズル)をお使いください。乾燥後は造形中もフィラメント乾燥ボックスでの保管が推奨されています。

06 同シリーズとの比較

商品	税抜	特徴
PPA GF 1kg	**35,000円**	**ナチュラル・オレンジ**
PPA CF 1kg	35,000円	剛性と耐熱・耐薬品性
PA12 CF+ 1kg	28,000円	靭性と耐薬品性
PPS CF 0.5kg	12,800円	難燃 UL94 V0 適合

各商品ページ = https://i-maker.jp/i/<商品管理番号>

Raise3D Industrial PPA GF フィラメント 1.75mm 1kg

07 使い方・造形例(商品ページの写真)

オレンジ

ナチュラル

PolyDryer

08 開封から保管までの流れ

1
開封
箱を開け、真空パックからスプールと乾燥剤を取り出します。

2
乾燥
造形の前に 80〜100°C で 4〜6 時間乾かします。乾燥後はフィラメント乾燥ボックスに入れて使います。

3
造形
ノズル 280〜320°C・ベッド 65〜80°C。SiC ノズルを付けた機種で造形します。

4
アニール・保管
必要に応じてアニール処理で特性と寸法精度を上げ、残りは乾燥した状態で保管します。

09 一緒に使う商品

PolyDryer
乾燥と保管ができます
https://i-maker.jp/i/poly-dryer

10 関連資料(メーカー公式)

公式製品ページ(Raise3D)	https://www.raise3d.jp/ofp/ppagf

製品ページは Raise3D 国内総代理店(raise3d.jp)。データシートは製品ページ内「技術情報」のリンクから。

11 販売元とサポート

株式会社アイ・メーカー
〒182-0026 東京都調布市小島町1-35-3-601
TEL 042-444-7220 ／ FAX 042-444-1219
平日 9:00〜17:00 ／ https://i-maker.jp/company
適格請求書発行事業者 T7012401024611
2013 年創業。3D プリンター・レーザー加工機の消耗品と部品を法人・学校・官公庁へ(導入 600 社以上)

ご購入前後のサポート

- 材料選び・対応機種のご相談: お電話(平日 9:00〜17:00)またはお問い合わせフォーム
- 見積書: 最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)(https://i-maker.jp/form/estimate)
- 法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
- 不良品は交換(商品到着から 7 日以内にご連絡)