

1.75mm

1kg

Raise3D Industrial PET サポートフィラメント 1.75mm 1kg(PET CF 用)

PET CF・PET GF 向けに設計された、手で折って外せるブレイクアウェイタイプのサポート材です。

メーカー **Raise3D** 種別 材料(フィラメント) 分類 3Dプリンター用材料>3Dプリンター用フィラメント 商品管理番号 raise3d-pet-cf-support

商品ページ <https://i-maker.jp/i/raise3d-pet-cf-support>

販売価格(税抜)

11,000 円

税込 12,100 円・送料 1,100 円(税込)

推奨ノズル温度

270~280℃

フィラメント径

1.75 mm

正味重量

1,000 g

01 価格と買い方

販売価格 **11,000 円** (税抜) / 12,100 円(税込)

正味重量 1,000g

送料 通常送料 1,000 円(税抜)/ 1,100 円(税込)。税込 55,000 円以上のご注文は送料無料

納期 在庫品は 1~3 営業日以内に出荷

お支払い クレジットカード(VISA・Mastercard・JCB・American Express・Diners Club)・銀行振込・Amazon Pay

請求書払い 法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)

お見積り 最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)。 <https://i-maker.jp/form/estimate>

ご注文 EC サイト・FAX・メール(注文書)。電話は相談・見積のみ(FAX 042-444-1219)

適格請求書 発行事業者番号 T7012401024611

02 対応機種

対応機種 **Pro3 HS シリーズ / Pro3 シリーズ / Pro2 シリーズ / E3 ほか 用**

機種ページ Raise3D Pro3 HS シリーズ・Raise3D Pro3 シリーズ・Raise3D E3・Raise3D E2・Raise3D E2CF・Raise3D Pro2 シリーズ / N2S・Raise3D N1 / N2 / N2 Plus

03 主要スペック

材料	PET 系ブレイクアウェイサポート材
フィラメント径	1.75mm
正味重量	1,000g
色	1 色(ナチュラル)
推奨ノズル温度	270~280℃
ノズル要件	硬化鋼・タングステン鋼・ルビーノズルを推奨

出典: メーカー公表値(商品ページのスペック表と同じ)。出どころ raise3d.jp。メーカー TDS。2026-09-08 確認。
メーカー公表の代表値で、設計値・保証値ではありません。

04 Raise3D Industrial PET サポートフィラメントが選ばれる理由

造形後に手で外せる

ブレイクアウェイタイプで、造形が終わったら手で折ってサポートを取り除けます。

反りを抑え、表面をきれいに

造形物と適度に密着して反りを抑え、オーバーハングや空洞部の表面品質を高めます。

水溶性サポート材よりも低コスト

Raise3D OFP 認証の炭素繊維強化フィラメントと幅広く組み合わせられ、水溶性サポート材よりコスト効率に優れます。

05 印刷条件

■ノズル温度 **270~280℃**

■乾燥 **70~80℃** で **4~6 時間** 造形前に乾燥させます

■湿度 **15% 未満**で保管 湿気に敏感な材料です

■耐摩耗ノズルを推奨 硬化鋼・タングステン鋼・ルビー

ノズルの摩耗を避けるため、硬化鋼・タングステン鋼・ルビーのいずれかのノズルの使用が推奨されています。

06 同シリーズとの比較

商品	税抜	特徴
PET サポート 1kg	11,000 円	手で外せるサポート材
PET CF 1kg	14,000円	高剛性・高耐熱
PET CF 2.5kg	33,000円	長時間の造形に
Hyper Speed PET CF 1kg	8,800円	高速造形向け

各商品ページ = <https://i-maker.jp/i/<商品管理番号>>

Raise3D Industrial PET サポートフィラメント 1.75mm 1kg(PET CF 用)

07 使い方・造形例(商品ページの写真)



スプール

1.75mm・1,000g 巻(ナチュラル)



パッケージ

Raise3D の箱に入って届きます



PolyDryer

乾燥と保管が 1 台で / 10,999円(税別)

08 開封から保管までの流れ

1 開封 箱を開け、密封袋からスプールと乾燥剤を取り出します。	2 乾燥 造形前に 70～80℃ で 4～6 時間乾燥させます。	3 造形 耐摩耗ノズルを使い、ノズル 270～280℃ でサポート側に割り当てます。	4 取り外し・保管 造形後は手でサポートを外します。保管は相対湿度 15% 未満の乾燥した環境で行います。
---	--	--	---

09 一緒に使う商品

Raise3D PET CF 1kg 高剛性・高耐熱 https://i-maker.jp/i/raise3d-pet-cf	Raise3D PET CF 2.5kg 長時間の造形に https://i-maker.jp/i/raise3d-pet-cf-2-5kg	Raise3D Hyper Speed PET CF 1kg 高速造形向け https://i-maker.jp/i/raise3d-hyperspeed-pet-cf	SiC ノズル 0.4 / 0.6mm E2CF / E3 / Pro3 HS 用 https://i-maker.jp/i/raise3d-sic-nozzle
---	---	--	--

10 関連資料(メーカー公式)

TDS(技術データシート)(英語) https://s1.raise3d.com/2023/03/Raise3D-Industrial-PET-Support_TDS_V1.pdf

TDS は Raise3D 本社(raise3d.com)の英語 PDF。

11 販売元とサポート



株式会社アイ・メーカー

〒182-0026 東京都調布市小島町1-35-3-601

TEL 042-444-7220 / FAX 042-444-1219

平日 9:00～17:00 / <https://i-maker.jp/company>

適格請求書発行事業者 T7012401024611

2013 年創業。3D プリンター・レーザー加工機の消耗品と部品を法人・学校・官公庁へ(導入 600 社以上)

ご購入前後のサポート

- 材料選び・対応機種のご相談: お電話(平日 9:00～17:00)またはお問い合わせフォーム
- 見積書: 最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)(<https://i-maker.jp/form/estimate>)
- 法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
- 不良品は交換(商品到着から 7 日以内にご連絡)