

1.75mm

2.5kg

Raise3D Industrial PET CF フィラメント 1.75mm 2.5kg(黒)

PET をベースに炭素繊維を 15wt% 均一分散した複合フィラメントの 2.5kg 巻です。交換の回数を減らし、長時間の造形に向きます。

メーカー **Raise3D** 種別 材料(フィラメント) 分類 3Dプリンター用材料 > 3Dプリンター用フィラメント 商品管理番号 raise3d-pet-cf-2-5kg
商品ページ <https://i-maker.jp/i/raise3d-pet-cf-2-5kg>

販売価格(税抜) 33,000 円 税込 36,300 円・送料 1,100 円(税込)	最大引張強さ 68 MPa ± 3 MPa ISO 527・XY・焼鈍後	曲げ弾性率 5670 MPa ± 334 MPa ISO 178・XY・焼鈍後	正味重量 2,500 g
---	---	--	------------------------

01 価格と買い方

販売価格	33,000 円 (税抜) / 36,300 円(税込)
正味重量	2,500g
送料	通常送料 1,000 円(税抜)/ 1,100 円(税込)。税込 55,000 円以上のご注文は送料無料
納期	在庫品は 1~3 営業日以内に出荷
お支払い	クレジットカード(VISA・Mastercard・JCB・American Express・Diners Club)・銀行振込・Amazon Pay
請求書払い	法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い)。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
お見積り	最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)。 https://i-maker.jp/form/estimate
ご注文	EC サイト・FAX・メール(注文書)。電話は相談・見積のみ(FAX 042-444-1219)
適格請求書	発行事業者番号 T7012401024611

02 対応機種

対応機種	Pro3 HS シリーズ / E3 / E2CF(販売終了予定)
機種ページ	Raise3D Pro3 HS シリーズ・Raise3D E3・Raise3D E2CF

Pro3 HS シリーズは HS シリーズ カートリッジ式ノズルヒーター(0.4mm SiC ノズル)、E3 は SiC 0.4mm ノズル付きプリントヘッド(左・右のいずれか)が必要です。保管には PolyDryer を推奨します。PEI ビルドプレート(Pro シリーズ・E シリーズ)にも対応します。Pro3 シリーズ (HyperSpeedKit を付けた場合を含む)、Pro2 シリーズ、E2 は対応していません。

03 主要スペック

材料	PET(炭素繊維 15wt% 強化)
フィラメント径	1.75mm
正味重量	2,500g
色	1 色(ブラック)
推奨ノズル温度	280~300°C
推奨ヒートベッド温度	60~80°C
推奨プリント速度	35~90mm/s
最大引張強さ	68 ± 3 MPa(ISO 527・XY・焼鈍後)
曲げ弾性率	5670 ± 334 MPa(ISO 178・XY・焼鈍後)
荷重たわみ温度	175°C(ISO 75 @0.45MPa) / 105°C(ISO 75 @1.8MPa)・焼鈍後
ノズル要件	硬化鋼・ルビーなどの耐摩耗ノズルを推奨

出典: メーカー公表値(商品ページのスペック表と同じ)。出どころ raise3d.jp。メーカー TDS。2026-09-08 確認。
メーカー公表の代表値で、設計値・保証値ではありません。

04 Raise3D Industrial PET CF 2.5kg が選ばれる理由

炭素繊維 15wt% の高剛性
均一に分散された炭素繊維により、剛性・強度・耐熱性・耐薬品性が向上しています。

焼鈍後は約 150°C で安定
焼鈍処理後、耐熱性は約 150°C で安定し、引張弾性率 6GPa 以上、引張強度 80MPa 以上になります。

吸湿性が低い
炭素繊維強化ナイロンと比べて吸湿性が低く、寸法安定性と耐クリープ性に優れます。

05 印刷条件

- ノズル温度 **280~300°C**
- ヒートベッド **60~80°C**
- 造形速度 **35~90mm/s**
- 耐摩耗ノズルが必要 硬化鋼・ルビーなどを推奨

真鍮ノズルは炭素繊維で早く摩耗します。硬化鋼やルビーなどの耐摩耗ノズルをお使いください。冷却ファンはオン、積層ピッチは 0.1~0.25mm が目安です。

06 同シリーズとの比較

商品	税抜	特徴
PET CF 2.5kg	33,000 円	長時間の造形に
PET CF 1kg	14,000円	高剛性・高耐熱
Hyper Speed PET CF 1kg	8,800円	高速造形向け
PET サポート 1kg	11,000円	手で外せるサポート材

各商品ページ = <https://i-maker.jp/i/> <商品管理番号>

Raise3D Industrial PET CF フィラメント 1.75mm 2.5kg(黒)

07 使い方・造形例(商品ページの写真)



2.5kg スプール



密封バッグ入り



PolyDryer

08 開封から保管までの流れ

1 開封 箱から密封バッグごと取り出します。2.5kg 巻は袋を開けずにそのまま使う設計です。	2 ボックスに設置 専用の 2.5kg フィラメントボックス(別売)に入れて使います。	3 造形 耐摩耗ノズルを使い、ノズル 280 ~ 300°C、ベッド 60 ~ 80°C で造形します。	4 焼鈍・保管 焼鈍処理で耐熱性が約 150°C で安定します。保管は乾燥した状態で行います。
---	---	--	---

09 一緒に使う商品

Raise3D PET サポート 1kg 手で外せるサポート材 https://i-maker.jp/i/raise3d-pet-cf-support	2.5kg フィラメントボックス Pro3 HS 用・2.5kg 巻に https://i-maker.jp/i/raise3d-filament-bo x-2-5kg	SiC ノズル 0.4 / 0.6mm E2CF / E3 / Pro3 HS 用 https://i-maker.jp/i/raise3d-sic-nozzle	E3 プリントヘッド 左 SiC 0.4mm ノズル付き https://i-maker.jp/i/raise3d-e3-printhea d-left-sic04
--	---	--	--

10 関連資料(メーカー公式)

公式製品ページ(Raise3D) <https://www.raise3d.jp/ofp/industrial-pet-cf>

製品ページは Raise3D 国内総代理店(raise3d.jp)。データシートは製品ページ内「技術情報」のリンクから。

11 販売元とサポート



株式会社アイ・メーカー

〒182-0026 東京都調布市小島町1-35-3-601
TEL 042-444-7220 / FAX 042-444-1219
平日 9:00~17:00 / <https://i-maker.jp/company>
適格請求書発行事業者 T7012401024611
2013 年創業。3D プリンター・レーザー加工機の消耗品と部品を法人・学校・官公庁へ(導入 600 社以上)

ご購入前後のサポート

- 材料選び・対応機種のご相談: お電話(平日 9:00~17:00)またはお問い合わせフォーム
- 見積書: 最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)(<https://i-maker.jp/form/estimate>)
- 法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
- 不良品は交換(商品到着から 7 日以内にご連絡)