

高強度

耐熱

1.75mm

500g

Raise3D Industrial PPS CF フィラメント 1.75mm 0.5kg(黒)

炭素繊維を 10wt.% 含むポリフェニレンスルフィド(PPS)のフィラメントです。高い耐熱性と化学的安定性を持ち、UL94 V0 規格に適合する難燃性を備えます。

メーカー **Raise3D** 種別 材料(フィラメント) 分類 3Dプリンター用材料・3Dプリンター用フィラメント 商品管理番号 raise3d-industrial-pps-cf
商品ページ <https://i-maker.jp/i/raise3d-industrial-pps-cf>

販売価格(税抜) 12,800 円 税込 14,080 円・送料 1,100 円(税込)	最大引張強さ 60 MPa ± 1.3 MPa ISO 527・焼鈍後	曲げ弾性率 4600 MPa ± 140 MPa ISO 178・焼鈍後	正味重量 500 g
---	--	---	----------------------

01 価格と買い方

販売価格	12,800 円 (税抜) / 14,080 円(税込)
正味重量	500g
送料	通常送料 1,000 円(税抜)/ 1,100 円(税込)。税込 55,000 円以上のご注文は送料無料
納期	在庫品は 1~3 営業日以内に出荷
お支払い	クレジットカード(VISA・Mastercard・JCB・American Express・Diners Club)・銀行振込・Amazon Pay
請求書払い	法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
お見積り	最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)。 https://i-maker.jp/form/estimate
ご注文	EC サイト・FAX・メール(注文書)。電話は相談・見積のみ(FAX 042-444-1219)
適格請求書	発行事業者番号 T7012401024611

02 対応機種

対応機種	Pro3 HS シリーズ、E3
機種ページ	Raise3D Pro3 HS シリーズ ・ Raise3D E3

公式の対応表では、Pro3 シリーズ・Pro3 シリーズ(HyperSpeedKit 装着済み)・Pro2 シリーズ・E2・E2CF は対象外です。

03 主要スペック

材料	PPS(ポリフェニレンスルフィド・炭素繊維 10wt.% 強化)
フィラメント径	1.75mm
正味重量	500g
色	1 色(ブラック)
推奨ノズル温度	300°C
推奨ヒートベッド温度	80°C
推奨プリント速度	50~200mm/s
ノズル要件	硬化鋼・ルビーなどの耐摩耗ノズルを推奨
最大引張強さ	60 ± 1.3 MPa(ISO 527・焼鈍後)
曲げ弾性率	4600 ± 140 MPa(ISO 178・焼鈍後)
荷重たわみ温度	251°C(ISO 75 @0.45MPa)/ 132°C(ISO 75 @1.8MPa)

出典: メーカー公表値(商品ページのスペック表と同じ)。出どころ raise3d.jp。メーカー TDS。2026-09-08 確認。
メーカー公表の代表値で、設計値・保証値ではありません。

04 Industrial PPS CF が選ばれる理由

きわめて高い耐熱性
荷重たわみ温度は 251°C(0.45MPa)。高温にさらされる部品にも使えます。

UL94 V0 の難燃性
UL94 V0 規格に適合する認証を取得しています。自動車・航空宇宙・産業用の最終部品に使われています。

超低吸湿と耐薬品性
各種の酸・アルカリ・有機溶剤に対する化学的安定性があり、吸湿も最小限です。

05 印刷条件

- ノズル温度 **300°C**
- ヒートベッド **80°C**
- 造形速度 **50~200mm/s**
- 乾燥 **80°C** 造形前に 12~24 時間

積層ピッチは 0.2~0.25mm、冷却ファンはオン、アクリルカバーを被せた状態が公式の推奨です。真鍮ノズルは摩耗しやすいため、硬化鋼やルビーなどの耐摩耗ノズルをお使いください。非加熱チャンバーでの造形に対応します。

06 同シリーズとの比較

商品	税抜	特徴
PPS CF 0.5kg	12,800円	難燃 UL94 V0 適合
PPA CF 1kg	35,000円	剛性と耐熱・耐薬品性
PPA GF 1kg	35,000円	ナチュラル・オレンジ
PA12 CF+ 1kg	28,000円	靱性と耐薬品性

各商品ページ = <https://i-maker.jp/i/<商品管理番号>>

Raise3D Industrial PPS CF フィラメント 1.75mm 0.5kg(黒)

07 使い方・造形例(商品ページの写真)



Industrial PPS CF



造形サンプル



PolyDryer

08 開封から保管までの流れ

1	2	3	4
開封 箱を開け、真空パックからスプールと乾燥剤を取り出します。	乾燥 造形の前に 80°C で 12～24 時間乾燥します。	造形 ノズル 300°C・ベッド 80°C。SiC ノズルを付けた Pro3 HS シリーズまたは E3 で造形します。	保管 常に相対湿度 20% 未満の乾燥した環境で保管・使用します。

09 一緒に使う商品

PET サポート 1kg

PET CF 用のサポート材

<https://i-maker.jp/i/raise3d-pet-cf-support>

PolyDryer

乾燥と保管ができます

<https://i-maker.jp/i/poly-dryer>

10 関連資料(メーカー公式)

公式製品ページ(Raise3D)

<https://www.raise3d.jp/ofp/ppscf>

製品ページは Raise3D 国内総代理店(raise3d.jp)。データシートは製品ページ内「技術情報」のリンクから。

11 販売元とサポート



株式会社アイ・メーカー

〒182-0026 東京都調布市小島町1-35-3-601

TEL 042-444-7220 / FAX 042-444-1219

平日 9:00～17:00 / <https://i-maker.jp/company>

適格請求書発行事業者 T7012401024611

2013 年創業。3D プリンター・レーザー加工機の消耗品と部品を法人・学校・官公庁へ(導入 600 社以上)

ご購入前後のサポート

- 材料選び・対応機種のご相談: お電話(平日 9:00～17:00)またはお問い合わせフォーム
- 見積書: 最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)(<https://i-maker.jp/form/estimate>)
- 法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
- 不良品は交換(商品到着から 7 日以内にご連絡)