

高速

1.75mm

1kg

Raise3D Hyper Speed PLA Pro フィラメント 1.75mm 1kg

Hyper FFF 専用に設計された、マット仕上げの複合フィラメントです。剛性・引張強度・耐衝撃性は Premium PLA を上回ります。

メーカー **Raise3D** 種別 材料(フィラメント) 分類 3Dプリンター用材料 > 3Dプリンター用フィラメント 商品管理番号 raise3d-hyperspeed-pla-pro
商品ページ <https://i-maker.jp/i/raise3d-hyperspeed-pla-pro>

販売価格(税抜) 6,800 円 税込 7,480 円・送料 1,100 円(税込)	最大引張強さ 37.5 MPa ± 3.5 MPa XY, Flat	曲げ弾性率 3050 MPa ± 150 MPa XY, Flat	正味重量 1,000 g
---	---	--	------------------------

01 価格と買い方

販売価格	6,800 円 (税抜) / 7,480 円(税込)
正味重量	1,000g
送料	通常送料 1,000 円(税抜)/ 1,100 円(税込)。税込 55,000 円以上のご注文は送料無料
納期	在庫品は 1~3 営業日以内に出荷
お支払い	クレジットカード(VISA・Mastercard・JCB・American Express・Diners Club)・銀行振込・Amazon Pay
請求書払い	法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
お見積り	最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)。 https://i-maker.jp/form/estimate
ご注文	EC サイト・FAX・メール(注文書)。電話は相談・見積のみ(FAX 042-444-1219)
適格請求書	発行事業者番号 T7012401024611

02 対応機種

対応機種	E3
機種ページ	Raise3D E3

対応機種は E3 です。0.4mm ノズルでお使いになるには、E3 用プリントヘッド 左(SiC 0.4mm ノズル付き)・同 左(SiC 0.4mm ノズル付き)+ 高さセンサー・同 右(SiC 0.4mm ノズル付き)のいずれかが必要です。保管には PolyDryer(フィラメント乾燥・除湿ボックス)をお使いください。Pro3 シリーズ・Pro3 HS シリーズ・Pro2 シリーズ・E2・E2CF には対応していません。

03 主要スペック

材料	PLA 系複合材料(カーボンパウダー配合)
フィラメント径	1.75mm
正味重量	1,000g
色	4 色(ダークグリーン・ダークブルー・レンガレッド・ブラック)
推奨ノズル温度	210~220°C
推奨ヒートベッド温度	55°C
推奨プリント速度	50~500mm/s
ノズル要件	硬化鋼以上の耐摩耗ノズル推奨
最大引張強さ	37.5 ± 3.5 MPa (XY, Flat)
曲げ弾性率	3050 ± 150 MPa (XY, Flat)
荷重たわみ温度	60.0 ± 2.0°C @0.45MPa / 56.8 ± 2.0°C @1.8MPa

出典: メーカー公表値(商品ページのスペック表と同じ)。出どころ raise3d.jp。メーカー TDS。2026-09-08 確認。
メーカー公表の代表値で、設計値・保証値ではありません。

04 Hyper Speed PLA Pro 1kg が選ばれる理由

マットな表面仕上げ
カーボンパウダーやその他の添加剤の配合でマットな質感になります。アイロン機能を使うと表面の平滑性が大幅に向上します。

高速印刷に対応
造形速度 50~500mm/s、積層ピッチ 0.1~0.2mm。金型不要の小型外装部品の試作や量産に向きます。

高剛性・高強度
引張弾性率 3100 ± 100 MPa、曲げ強さ 68.5 ± 2.5 MPa、荷重たわみ温度 60.0 ± 2.0°C@0.45MPa。剛性・引張強度・耐衝撃性は Premium PLA を上回ります。

05 印刷条件

- ノズル温度 **210~220°C**
- ベッド温度 **55°C**
- 造形速度 **50~500mm/s**
- 硬化鋼以上の耐摩耗ノズル推奨 黄銅ノズルは摩耗が頻発します
- 乾燥 **60°C で 8~12 時間**

積層ピッチ 0.1~0.2mm、冷却ファン オン、アクリルカバーは被せない(Raise3D 公式データシート)。造形物の大きさや形に合わせて微調整すると仕上がりが安定します。

06 同シリーズとの比較

商品	税抜	特徴
Hyper Speed PLA Pro 1kg	6,800 円	マット・高剛性
Premium PLA 1kg	5,800 円	定番・全 7 色
Hyper Speed PLA 1kg	6,300 円	高速造形用
Hyper Speed PLA 2.5kg	15,500 円	白・大容量

各商品ページ = <https://i-maker.jp/i/<商品管理番号>>

Raise3D Hyper Speed PLA Pro フィラメント 1.75mm 1kg

07 使い方・造形例(商品ページの写真)



スプール



開封後の保管



PolyDryer

08 開封から保管までの流れ

1 開封 箱を開け、包装からスプールと乾燥剤を取り出します。	2 設定 ideaMaker の材料設定を選び、ノズルを 210～220℃ にします。	3 造形 ベッド温度は 55℃ が目安です。速度は 50～500mm/s の範囲で調整します。	4 保管 使い終わったら乾燥剤入りの袋で密閉します。長期保管は PolyDryer が便利です。
--	---	---	--

09 一緒に使う商品

Raise3D Industrial PET サポート 1kg
PET CF 用のサポート材
<https://i-maker.jp/i/raise3d-pet-cf-support>

PolyDryer
乾燥と保管ができます
<https://i-maker.jp/i/poly-dryer>

10 関連資料(メーカー公式)

公式製品ページ(Raise3D)	https://www.raise3d.jp/ofp/hyper-speed-pla-pro
TDS(技術データシート)(英語)	https://s1.raise3d.com/2025/07/Raise3D-Hyper-Speed-PLA-Pro-_TDS_V1.0_1.pdf

製品ページは Raise3D 国内総代理店(raise3d.jp)、TDS は Raise3D 本社(raise3d.com)の英語 PDF。

11 販売元とサポート



株式会社アイ・メーカー

〒182-0026 東京都調布市小島町1-35-3-601

TEL 042-444-7220 / FAX 042-444-1219

平日 9:00～17:00 / <https://i-maker.jp/company>

適格請求書発行事業者 T7012401024611

2013 年創業。3D プリンター・レーザー加工機の消耗品と部品を法人・学校・官公庁へ(導入 600 社以上)

ご購入前後のサポート

- 材料選び・対応機種のご相談: お電話(平日 9:00～17:00)またはお問い合わせフォーム
- 見積書: 最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)(<https://i-maker.jp/form/estimate>)
- 法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
- 不良品は交換(商品到着から 7 日以内にご連絡)