

高速

1.75mm

2.5kg

Raise3D Hyper Speed PLA フィラメント 1.75mm 2.5kg(白)

高速造形用 Hyper Speed PLA の 2.5kg 巻(白)です。1kg 巻の 2.5 倍の長さで、大きな造形物や連続造形での交換の手間を減らせます。

メーカー **Raise3D** 種別 材料(フィラメント) 分類 3Dプリンター用材料・3Dプリンター用フィラメント 商品管理番号 raise3d-hyperspeed-pla-2-5kg
商品ページ <https://i-maker.jp/i/raise3d-hyperspeed-pla-2-5kg>

販売価格(税抜) 15,500 円 税込 17,050 円・送料 1,100 円(税込)	最大引張強さ 59 MPa ± 1 MPa X-Y	曲げ弾性率 2700 MPa ± 154 MPa	正味重量 2,500 g
---	--	---------------------------------------	------------------------

01 価格と買い方

販売価格 **15,500 円** (税抜) / 17,050 円(税込)

正味重量	2,500g
送料	通常送料 1,000 円(税抜)/ 1,100 円(税込)。税込 55,000 円以上のご注文は送料無料
納期	在庫品は 1~3 営業日以内に出荷
お支払い	クレジットカード(VISA・Mastercard・JCB・American Express・Diners Club)・銀行振込・Amazon Pay
請求書払い	法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
お見積り	最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)。 https://i-maker.jp/form/estimate
ご注文	EC サイト・FAX・メール(注文書)。電話は相談・見積のみ(FAX 042-444-1219)
適格請求書	発行事業者番号 T7012401024611

02 対応機種

対応機種 **Pro3 HS シリーズ・Pro3 シリーズ(HyperSpeedKit 装着済み)・E3**

機種ページ [Raise3D Pro3 HS シリーズ](#)・[Raise3D Pro3 シリーズ](#)・[Raise3D E3](#)

対応機種は Pro3 HS シリーズ・E3・Pro3 シリーズ(HyperSpeedKit 装着済み)です。Pro3 シリーズ(キットなし)・Pro2 シリーズ・E2・E2CF には対応していません。

03 主要スペック

材料	PLA(ポリ乳酸)
フィラメント径	1.75mm
正味重量	2,500g
色	1 色(ホワイト)
推奨ノズル温度	210°C(Pro3 HS シリーズ) / 220°C(HyperSpeedKit)
推奨ヒートベッド温度	55°C
推奨プリント速度	50~300mm/s
最大引張強さ	59 ± 1 MPa (X-Y)
曲げ弾性率	2700 ± 154 MPa
荷重たわみ温度	53°C @0.45MPa (ISO 75)

出典: メーカー公表値(商品ページのスペック表と同じ)。出どころ raise3d.jp。メーカー TDS。2026-09-08 確認。
メーカー公表の代表値で、設計値・保証値ではありません。

04 Hyper Speed PLA 2.5kg が選ばれる理由

1 巻 2.5kg の大容量

1kg 巻の 2.5 倍の長さです。大きな造形物や連続造形でのフィラメント交換の手間を減らせます。

高速造形用に開発

分子量と流動性を高め、通常の 3~4 倍の送り速度でも安定して樹脂が溶けます。造形速度 50~300mm/s。

層間接着性が向上

樹脂の分子量を調整したことで層間接着性が向上し、Z 方向への引張強度が上がりました。引張強さは 59 ± 1 MPa(X-Y 方向)です。

05 印刷条件

■ ノズル温度 210°C(Pro3 HS シリーズ) / 220°C(HyperSpeedKit)

■ ベッド温度 55°C

■ 造形速度 50~300mm/s

■ 乾燥温度 50°C

積層ピッチ 0.15mm~、冷却ファン オン、アクリルカバーは被せない(Raise3D 公式データシート)。造形物の大きさや形に合わせて微調整すると仕上がりが安定します。

06 同シリーズとの比較

商品	税抜	特徴
Hyper Speed PLA 2.5kg	15,500 円	白・大容量
Premium PLA 1kg	5,800円	定番・全 7 色
Hyper Speed PLA 1kg	6,300円	高速造形用
Hyper Speed PLA Pro 1kg	6,800円	マット・高剛性

各商品ページ = <https://i-maker.jp/i/<商品管理番号>>

Raise3D Hyper Speed PLA フィラメント 1.75mm 2.5kg(白)

07 使い方・造形例(商品ページの写真)



スプール



開封後の保管



PolyDryer

08 開封から保管までの流れ

1	2	3	4
開封	設定	造形	保管
箱を開け、包装からスプールと乾燥剤を取り出します。	ideaMaker の材料設定を選び、ノズルを 210°C(Pro3 HS シリーズ) / 220°C(HyperSpeedKit) にします。	ベッド温度は 55°C が目安です。速度は 50~300mm/s の範囲で調整します。	使い終わったら乾燥剤入りの袋で密閉します。長期保管は PolyDryer が便利です。

09 一緒に使う商品

Raise3D 2.5kg フィラメントボックス
2.5kg 巻に必要な専用ボックス
<https://i-maker.jp/i/raise3d-filament-box-2-5kg>

PolyDryer
乾燥と保管ができます
<https://i-maker.jp/i/poly-dryer>

10 関連資料(メーカー公式)

公式製品ページ(Raise3D) <https://www.raise3d.jp/ofp/hyperspeed-pla>

製品ページは Raise3D 国内総代理店(raise3d.jp)。データシートは製品ページ内「技術情報」のリンクから。

11 販売元とサポート



株式会社アイ・メーカー

〒182-0026 東京都調布市小島町1-35-3-601

TEL 042-444-7220 / FAX 042-444-1219

平日 9:00~17:00 / <https://i-maker.jp/company>

適格請求書発行事業者 T7012401024611

2013 年創業。3D プリンター・レーザー加工機の消耗品と部品を法人・学校・官公庁へ(導入 600 社以上)

ご購入前後のサポート

- 材料選び・対応機種のご相談: お電話(平日 9:00~17:00)またはお問い合わせフォーム
- 見積書: 最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)(<https://i-maker.jp/form/estimate>)
- 法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
- 不良品は交換(商品到着から 7 日以内にご連絡)