高速 | 1.75mm | 2.5kg

Raise3D Hyper Speed ABS V2 フィラメント 1.75mm 2.5kg

高速造形用 Hyper Speed ABS V2 の 2.5kg 巻です。密封防湿バッグ入りで供給され、連続印刷や大型モデルの造形に向きます。

メーカー **Raise3D**　種別 材料(フィラメント)　分類 3Dプリンター用材料 › 3Dプリンター用フィラメント　商品管理番号 raise3d-hyperspeed-abs-2-5kg
商品ページ https://i-maker.jp/i/raise3d-hyperspeed-abs-2-5kg

販売価格(税抜)	最大引張強さ	曲げ弾性率	正味重量
15,500 円	**26 MPa**	**2072 MPa**	**2,500 g**
税込 17,050 円・送料 1,100 円(税込)	± 2 MPa XY,Flat / 23 ± 3 MPa ZX,Up	± 35 MPa XY	

01 価格と買い方

販売価格	**15,500 円** (税抜) ／ 17,050 円(税込)
正味重量	2,500g
送料	通常送料 1,000 円(税抜)/ 1,100 円(税込)。税込 55,000 円以上のご注文は送料無料
納期	在庫品は 1〜3 営業日以内に出荷
お支払い	クレジットカード(VISA・Mastercard・JCB・American Express・Diners Club)・銀行振込・Amazon Pay
請求書払い	法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
お見積り	最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)。https://i-maker.jp/form/estimate
ご注文	EC サイト・FAX・メール(注文書)。電話は相談・見積のみ(FAX 042-444-1219)
適格請求書	発行事業者番号 T7012401024611

02 対応機種

対応機種	**Pro3 HS シリーズ・Pro3 シリーズ(HyperSpeedKit 装着済み)・E3**
機種ページ	Raise3D Pro3 HS シリーズ・Raise3D Pro3 シリーズ・Raise3D E3

対応機種は Pro3 HS シリーズ・E3・Pro3 シリーズ(HyperSpeedKit 装着済み)です。Pro3 シリーズ(キットなし)・Pro2 シリーズ・E2・E2CF には対応していません。スライス・造形には Version4.4.3Alpha 以上の最新の ideaMaker が必要です。

03 主要スペック

材料	**ABS(アクリロニトリルブタジエンスチレン)**
フィラメント径	**1.75mm**
正味重量	**2,500g**
色	**2 色(ブラック・グレー)**
推奨ノズル温度	**250°C**
推奨ヒートベッド温度	**80°C**
推奨プリント速度	**50〜300mm/s**
最大引張強さ	26 ± 2 MPa(XY,Flat) / 23 ± 3 MPa(ZX,Upright)
曲げ弾性率	**2072 ± 35 MPa(XY)**
荷重たわみ温度	77°C@0.45MPa / 72°C@1.8MPa(ISO75)

出典: メーカー公表値(商品ページのスペック表と同じ)。出どころ raise3d.jp。メーカー TDS。2026-09-08 確認。メーカー公表の代表値で、設計値・保証値ではありません。

04 Hyper Speed ABS V2 2.5kg が選ばれる理由

1 巻 2.5kg の大容量
密封防湿バッグ入りで供給されます。連続印刷や大型モデルの無停止バッチ印刷に対応します。

最高 300mm/s
より速い溶融と均質な冷却により、最高 300mm/s の速度での印刷が可能です。

優れた耐熱性
荷重たわみ温度は 77°C@0.45MPa / 72°C@1.8MPa。層間結合の改善と反りの低減も備えています。

05 印刷条件

- **ノズル温度 250°C**
- **ベッド温度 80°C**
- **造形速度 50〜300mm/s**
- **乾燥温度 50°C**

積層ピッチ 0.15mm〜、冷却ファン オン、アクリルカバーは被せる(Raise3D 公式データシート)。造形物の大きさや形に合わせて微調整すると仕上がりが安定します。

06 同シリーズとの比較

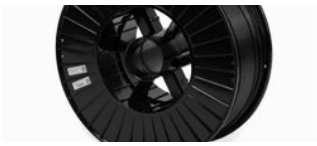
商品	税抜	特徴
Hyper Speed ABS V2 2.5kg	**15,500 円**	**大容量**
Premium ABS 1kg	5,800円	耐熱・全 3 色
Hyper Speed ABS V2 1kg	6,300円	高速造形用
Premium ASA 1kg	6,900円	UV に強い

各商品ページ = https://i-maker.jp/i/<商品管理番号>

Raise3D Hyper Speed ABS V2 フィラメント 1.75mm 2.5kg

07 使い方・造形例(商品ページの写真)

スプール



開封後の保管

PolyDryer

08 開封から保管までの流れ

1
開封
箱を開け、包装からスプールと乾燥剤を取り出します。

2
設定
ideaMaker の材料設定を選び、ノズルを 250°C にします。

3
造形
ベッド温度は 80°C が目安です。速度は 50〜300mm/s の範囲で調整します。

4
保管
使い終わったら乾燥剤入りの袋で密閉します。長期保管は PolyDryer が便利です。

09 一緒に使う商品

Raise3D 2.5kg フィラメントボックス
2.5kg 巻に必要な専用ボックス
https://i-maker.jp/i/raise3d-filament-box-2-5kg

PolyDryer
乾燥と保管ができます
https://i-maker.jp/i/poly-dryer

10 関連資料(メーカー公式)

公式製品ページ(Raise3D)	https://www.raise3d.jp/ofp/hyperspeed-absv2
TDS(技術データシート)(英語)	https://s1.raise3d.com/2023/10/Raise3D_Hyper-Speed-ABS-V2-Filament_TDS_V1.0.pdf

製品ページは Raise3D 国内総代理店(raise3d.jp)、TDS は Raise3D 本社(raise3d.com)の英語 PDF。

11 販売元とサポート

株式会社アイ・メーカー
〒182-0026 東京都調布市小島町1-35-3-601
TEL 042-444-7220 ／ FAX 042-444-1219
平日 9:00〜17:00 ／ https://i-maker.jp/company
適格請求書発行事業者 T7012401024611
2013 年創業。3D プリンター・レーザー加工機の消耗品と部品を法人・学校・官公庁へ(導入 600 社以上)

ご購入前後のサポート

- 材料選び・対応機種のご相談: お電話(平日 9:00〜17:00)またはお問い合わせフォーム
- 見積書: 最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)(https://i-maker.jp/form/estimate)
- 法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
- 不良品は交換(商品到着から 7 日以内にご連絡)