

高強度 **1.75mm** **1kg**

Raise3D Premium ABS フィラメント 1.75mm 1kg

PLA より耐熱性に優れた ABS フィラメントです。強度を要する試作部品や機能テストに向き、研磨・塗装もできます。

メーカー **Raise3D** 種別 材料(フィラメント) 分類 3Dプリンター用材料・3Dプリンター用フィラメント 商品管理番号 raise3d-abs
商品ページ <https://i-maker.jp/i/raise3d-abs>

販売価格(税抜) 5,800 円 税込 6,380 円・送料 1,100 円(税込)	最大引張強さ 33 MPa ± 1 MPa X-Y	曲げ弾性率 2850 MPa ± 300 MPa	正味重量 1,000 g
---	--	---------------------------------------	------------------------

01 価格と買い方

販売価格 **5,800 円** (税抜) / 6,380 円(税込)

正味重量	1,000g
送料	通常送料 1,000 円(税抜)/ 1,100 円(税込)。税込 55,000 円以上のご注文は送料無料
納期	在庫品は 1~3 営業日以内に出荷
お支払い	クレジットカード(VISA・Mastercard・JCB・American Express・Diners Club)・銀行振込・Amazon Pay
請求書払い	法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い)。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
お見積り	最速当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)。 https://i-maker.jp/form/estimate
ご注文	EC サイト・FAX・メール(注文書)。電話は相談・見積のみ(FAX 042-444-1219)
適格請求書	発行事業者番号 T7012401024611

02 対応機種

対応機種 **Pro3 HS シリーズ・Pro3 シリーズ(HyperSpeedKit 装着済み)・Pro3 シリーズ(販売終了)・Pro2 シリーズ(販売終了)・E3・E2(販売終了予定)・N シリーズ(N1・N2・N2 Plus・N2S。販売終了)**

機種ページ [Raise3D Pro3 HS シリーズ](#)・[Raise3D Pro3 シリーズ](#)・[Raise3D E3](#)・[Raise3D E2](#)・[Raise3D Pro2 シリーズ](#) / [N2S](#)・[Raise3D N1](#) / [N2](#) / [N2 Plus](#)

HyperSpeedKit を付けた Pro3 シリーズと Pro3 HS シリーズでは、Hyper Speed ABS V2 を使うときに比べて造形速度が制限されます。E2CF には対応していません。造形時はアクリルカバーを被せてください。N シリーズ(N1・N2・N2 Plus・N2S)は、Raise3D 公式の対応表には載っていませんが、各機種の取扱説明書に Raise3D 純正の「プレミアム ABS」として記載があります。

03 主要スペック

材料	ABS(アクリロニトリルブタジエンスチレン)
フィラメント径	1.75mm
正味重量	1,000g
色	3色(ブラック・ホワイート・グレー)
推奨ノズル温度	240~260℃
推奨ヒートベッド温度	100~110℃
推奨プリント速度	40~80mm/s
最大引張強さ	33 ± 1 MPa (X-Y)
曲げ弾性率	2850 ± 300 MPa
荷重たわみ温度	98℃@0.45MPa / 100℃@1.8MPa(ISO75)

出典: メーカー公表値(商品ページのスペック表と同じ)。出どころ raise3d.jp。メーカー TDS。2026-10-06 確認。
メーカー公表の代表値で、設計値・保証値ではありません。

04 Premium ABS 1kg が選ばれる理由

良好な耐熱性

荷重たわみ温度は 98℃@0.45MPa / 100℃@1.8MPa。PLA よりも熱がかかる部品に向きます。

優れた耐衝撃性と強度

引張強さ 33 ± 1 MPa、曲げ強さ 73 ± 1 MPa、曲げ弾性率 2850 ± 300 MPa。強度を要する試作部品や機能テストにお使いいただけます。

研磨・塗装ができる

後加工を必要とするモデルにも対応します。最終部品や治具の仕上げにお使いいただけます。

05 印刷条件

■ ノズル温度 240~260℃

■ ベッド温度 100~110℃

■ 造形速度 40~80mm/s

■ 乾燥温度 80℃

積層ピッチ 0.05mm~、冷却ファン オン(50%)、アクリルカバーは被せる(Raise3D 公式データシート)。造形物の大きさや形に合わせて微調整すると仕上がりが安定します。

06 同シリーズとの比較

商品	税抜	特徴
Premium ABS 1kg	5,800円	耐熱・全3色
Hyper Speed ABS V2 1kg	6,300円	高速造形用
Hyper Speed ABS V2 2.5kg	15,500円	大容量
Premium ASA 1kg	6,900円	UV に強い

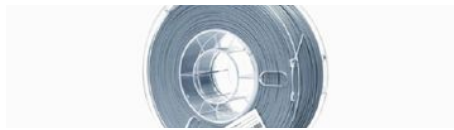
各商品ページ = <https://i-maker.jp/i/<商品管理番号>>

Raise3D Premium ABS フィラメント 1.75mm 1kg

07 使い方・造形例(商品ページの写真)



スプール



開封後の保管



PolyDryer

08 開封から保管までの流れ

1 開封 箱を開け、包装からスプールと乾燥剤を取り出します。	2 設定 ideaMaker の材料設定を選び、ノズルを 240～260℃ にします。	3 造形 ベッド温度は 100～110℃ が目安です。速度は 40～80mm/s の範囲で調整します。	4 保管 使い終わったら乾燥剤入りの袋で密閉します。長期保管は PolyDryer が便利です。
--	---	---	--

09 一緒に使う商品

PolyDryer

乾燥と保管ができます

<https://i-maker.jp/i/poly-dryer>

10 関連資料(メーカー公式)

公式製品ページ(Raise3D)	https://www.raise3d.jp/ofp/premium-abs
TDS(技術データシート)(英語)	https://s1.raise3d.com/2025/08/Raise3D_Premium_ABS_TDS_V7.2.pdf

製品ページは Raise3D 国内総代理店(raise3d.jp)、TDS は Raise3D 本社(raise3d.com)の英語 PDF。

11 販売元とサポート



株式会社アイ・メーカー

〒182-0026 東京都調布市小島町1-35-3-601

TEL 042-444-7220 / FAX 042-444-1219

平日 9:00～17:00 / <https://i-maker.jp/company>

適格請求書発行事業者 T7012401024611

2013 年創業。3D プリンター・レーザー加工機の消耗品と部品を法人・学校・官公庁へ(導入 600 社以上)

ご購入前後のサポート

- 材料選び・対応機種のご相談: お電話(平日 9:00～17:00)またはお問い合わせフォーム
- 見積書: 最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)(<https://i-maker.jp/form/estimate>)
- 法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
- 不良品は交換(商品到着から 7 日以内にご連絡)