

1.75mm

750g

Polymaker PolySmooth 表面処理対応フィラメント 1.75mm 750g(12色)

エタノールや IPA(イソプロピルアルコール)に浸したり霧吹きで噴きかけることで、簡単に表面処理ができるフィラメントです。反りが少なく、庫内温度も必要ありません。

メーカー **Polymaker** 種別 材料(フィラメント) 分類 3Dプリンター用材料・3Dプリンター用フィラメント 商品管理番号 polysmooth

商品ページ <https://i-maker.jp/i/polysmooth>

販売価格(税抜) 4,600 円 税込 5,060 円・送料 1,100 円(税込)	最大引張強さ 44.1 MPa ± 0.8 MPa	曲げ弾性率 2062 MPa ± 200 MPa	正味重量 750 g
---	--	---------------------------------------	----------------------

01 価格と買い方

販売価格 **4,600 円** (税抜) / 5,060 円(税込)

正味重量	750g
送料	通常送料 1,000 円(税抜)/ 1,100 円(税込)。税込 55,000 円以上のご注文は送料無料
納期	在庫品は 1~3 営業日以内に出荷
お支払い	クレジットカード(VISA・Mastercard・JCB・American Express・Diners Club)・銀行振込・Amazon Pay
請求書払い	法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い)。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
お見積り	最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)。 https://i-maker.jp/form/estimate
ご注文	EC サイト・FAX・メール(注文書)。電話は相談・見積のみ(FAX 042-444-1219)
適格請求書	発行事業者番号 T7012401024611

02 対応機種

対応機種 **1.75mm フィラメントに対応した FDM / FFF 3D プリンター**

2.85mm(3.00mm)のフィラメントを使うプリンターにはお使いいただけません。お手元の機種の対応径をご確認ください。エンクロージャーのない開放機でも造形できます。

03 主要スペック

材料	PVB(ポリビニルブチラル)系
フィラメント径	1.75mm(公差 ±0.05mm)
正味重量	750g
色	12 色(Transparent・Snow White・Jet Black・Slate Gray・Coral Red・Polymaker Teal・ブルー・グリーン・イエロー・オレンジ・ベージュ・ピンク)
推奨ノズル温度	210~230°C
推奨ヒートベッド温度	最高 70°C
推奨プリント速度	40~90mm/s
密度	1.10 g/cm3(23°C)
最大引張強さ	44.1 ± 0.8 MPa
曲げ弾性率	2062 ± 200 MPa
荷重たわみ温度	66.3°C(1.8MPa)

出典: メーカー公表値(商品ページのスペック表と同じ)。出どころ poly-maker.jp/polysmooth.html。メーカー TD S。2026-09-10 確認。メーカー公表の代表値で、設計値・保証値ではありません。

04 PolySmooth が選ばれる理由

エタノールや IPA で表面処理
アルコールに浸したり霧吹きで噴きかけたりするだけで、表面を処理できます。

開放機でも造形できる
反りが少なく庫内温度も必要ないため、格安の開放機でも簡単に造形が行えます。

切削性が良い
削りやすく、ヤスリ掛けも簡単に行えます。

05 印刷条件

- ノズル温度 210~230°C
- ヒートベッド 最高 70°C
- 造形速度 40~90mm/s
- 造形プレート BuildTak・ガラス・ブルーテープ

造形プレートへの定着には、のり(グルー)をお使いください。造形物の大きさや形に合わせて微調整すると仕上がりが安定します。

06 同シリーズとの比較

商品	税抜	特徴
PolySmooth	4,600円	750g・12色
PolyLite PLA	4,800円	1kg・定番
PolySupport	7,400円	サポート材
PolyMax PLA	5,500円	750g・高強度

各商品ページ = <https://i-maker.jp/i/<商品管理番号>>

Polymaker PolySmooth 表面処理対応フィラメント 1.75mm 750g(12 色)

07 使い方・造形例(商品ページの写真)



表面の仕上がり



造形例



PolyDryer

08 開封から表面処理までの流れ

1 開封 箱を開け、真空パックからスプールと乾燥剤を取り出します。	2 設定 ノズルを 210～230℃、ヒートベッドは最高 70℃ までに設定します。	3 造形 速度は 40～90mm/s が目安です。庫内温度は必要ありません。	4 表面処理 エタノールや IPA に浸すか、霧吹きで噴きかけます。ヤスリ掛けも簡単です。
--	---	---	--

09 一緒に使う商品

PolySupport 750g 手ではがせるサポート材 https://i-maker.jp/i/polysupport	PolyDissolve S1 750g 水に溶けるサポート材 https://i-maker.jp/i/polydissolve	PolyDryer 乾燥と保管ができます https://i-maker.jp/i/poly-dryer
---	--	---

10 関連資料(メーカー公式)

TDS(技術データシート)(英語)	https://www.poly-maker.jp/download/TDS/PolySmooth_TDS_V5.1.pdf
SDS(安全データシート)	https://www.poly-maker.jp/download/SDS/PolySmooth_SDS_JP_V2.pdf

SDS・TDS は Polymaker 日本総代理店(poly-maker.jp)の PDF(SDS は日本語・TDS は英語)。

11 販売元とサポート



株式会社アイ・メーカー

〒182-0026 東京都調布市小島町1-35-3-601
TEL 042-444-7220 / FAX 042-444-1219
平日 9:00～17:00 / <https://i-maker.jp/company>
適格請求書発行事業者 T7012401024611
2013 年創業。3D プリンター・レーザー加工機の消耗品と部品を法人・学校・官公庁へ(導入 600 社以上)

ご購入前後のサポート

- 材料選び・対応機種のご相談: お電話(平日 9:00～17:00)またはお問い合わせフォーム
- 見積書: 最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)(<https://i-maker.jp/form/estimate>)
- 法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
- 不良品は交換(商品到着から 7 日以内にご連絡)