

高強度

ESD(静電気対策)

1.75mm

500g

Polymaker Fiberon PETG-ESD 静電気散逸フィラメント 1.75mm 500g

静電気放電(ESD)から電子機器類などの保護に適したフィラメントです。金属粉を配合し、従来の PETG より靱性と耐衝撃性を兼ね備えます。

メーカー **Polymaker** 種別 材料(フィラメント) 分類 3Dプリンター用材料・3Dプリンター用フィラメント 商品管理番号 polymax-petg-esd
商品ページ <https://i-maker.jp/i/polymax-petg-esd>

販売価格(税抜) 6,800 円 税込 7,480 円・送料 1,210 円(税込)	最大引張強さ 36.1 MPa ± 0.9 MPa	曲げ弾性率 1650.8 MPa ± 140.7 MPa	正味重量 500 g
---	--	---	----------------------

01 価格と買い方

販売価格 **6,800 円** (税抜) / 7,480 円(税込)

正味重量	500g
送料	通常送料 1,100 円(税抜)/ 1,210 円(税込)。税込 55,000 円以上のご注文は送料無料
納期	在庫品は 1~3 営業日以内に出荷
お支払い	クレジットカード(VISA・Mastercard・JCB・American Express・Diners Club)・銀行振込・Amazon Pay
請求書払い	法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い)。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
お見積り	最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)。 https://i-maker.jp/form/estimate
ご注文	EC サイト・FAX・メール(注文書)。電話は相談・見積のみ(FAX 042-444-1219)
適格請求書	発行事業者番号 T7012401024611

02 対応機種

対応機種 **1.75mm** フィラメントに対応した **FDM / FFF 3D プリンター**

2.85mm(3.00mm)のフィラメントを使うプリンターにはお使いいただけません。お手元の機種の対応径をご確認ください。

03 主要スペック

材料	PETG(金属粉配合)
フィラメント径	1.75mm(< ±0.05mm)
正味重量	500g
色	1 色(ブラック)
推奨ノズル温度	250~290°C
推奨ヒートベッド温度	70~80°C
推奨プリント速度	最大 300mm/s
密度	1.24 g/cm ³ (23°C)
最大引張強さ	36.1 ± 0.9 MPa
曲げ弾性率	1650.8 ± 140.7 MPa
荷重たわみ温度	72°C(1.8MPa)

出典: メーカー公表値(商品ページのスペック表と同じ)。出どころ poly-maker.jp/fiberon-petg-esd.html。メーカー TDS。2026-09-10 確認。メーカー公表の代表値で、設計値・保証値ではありません。

04 主な用途(メーカー公表)

■ 電子機器類などの静電気放電(ESD)からの保護

05 Fiberon PETG-ESD が選ばれる理由

静電気放電からの保護

静電気放電(ESD)から電子機器類などを保護する用途に適しています。

金属粉を配合

金属粉を配合したフィラメントです。ESD 性能のほか、従来の PETG より靱性と耐衝撃性を兼ね備えます。

最大 300mm/s の造形速度

ノズル温度は 250~290°C、ヒートベッドは 70~80°C を推奨します。

06 印刷条件

■ ノズル温度 250~290°C

■ ヒートベッド 70~80°C

■ 造形速度 最大 300mm/s

■ 乾燥 65°C・3 時間 TDS の乾燥設定

設定はプリンターやスライサーの PETG 標準設定から始め、造形物の大きさや形に合わせて微調整してください。

07 同シリーズとの比較

商品	税抜	特徴
Fiberon PETG-ESD	6,800 円	500g・静電気散逸
PolyMax PETG	5,500 円	750g・高強度タイプ
PolyLite PETG	4,800 円	1kg・透明が造形できます
Fiberon PA6-CF20	7,000 円	500g・カーボン繊維入り

各商品ページ = <https://i-maker.jp/i/<商品管理番号>>

Polymaker Fiberon PETG-ESD 静電気散逸フィラメント 1.75mm 500g

08 使い方・造形例(商品ページの写真)



1.75mm・500g



開封後の保管



PolyDryer

09 開封から保管までの流れ

1	2	3	4
開封 箱を開け、袋からスプールと乾燥剤を取り出します。	設定 スライサーの PETG 標準設定を選び、ノズルを 250～290℃ にします。	造形 ヒートベッドは 70～80℃ が目安です。速度は最大 300mm/s まで上げられます。	保管 使い終わったら乾燥剤入りの袋で密閉します。長期保管は PolyDryer が便利です。

10 一緒に使う商品

PolyDryer

乾燥と保管ができます

<https://i-maker.jp/i/poly-dryer>

11 関連資料(メーカー公式)

TDS(技術データシート)(英語)

https://www.poly-maker.jp/download/TDS/TDS_FIBERON-PETG-ESD_V1.1_EN.pdf

TDS は Polymaker 日本総代理店(poly-maker.jp)の PDF(英語)。

12 販売元とサポート



株式会社アイ・メーカー

〒182-0026 東京都調布市小島町1-35-3-601

TEL 042-444-7220 / FAX 042-444-1219

平日 9:00～17:00 / <https://i-maker.jp/company>

適格請求書発行事業者 T7012401024611

2013 年創業。3D プリンター・レーザー加工機の消耗品と部品を法人・学校・官公庁へ(導入 600 社以上)

ご購入前後のサポート

- 材料選び・対応機種のご相談: お電話(平日 9:00～17:00)またはお問い合わせフォーム
- 見積書: 最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)(<https://i-maker.jp/form/estimate>)
- 法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
- 不良品は交換(商品到着から 7 日以内にご連絡)