1.75mm　1kg

Polymaker PolyLite PLA フィラメント 1.75mm 1kg(11 色)

ノズルが詰まりにくい Jam-Free テクノロジーの PLA フィラメントです。植物由来の Ingeo 3D850 を原料にした 1.75mm・1kg スプールで、全 11 色からお選びいただけます。

メーカー **Polymaker**　種別 材料(フィラメント)　分類 3Dプリンター用材料 › 3Dプリンター用フィラメント　商品管理番号 polylite-pla
商品ページ https://i-maker.jp/i/polylite-pla

販売価格(税抜)	最大引張強さ	曲げ弾性率	正味重量
4,800 円	**46.6 MPa**	**3283 MPa**	**1,000 g**
税込 5,280 円・送料 1,100 円(税込)	± 0.9 MPa	± 132 MPa	

01 価格と買い方

販売価格	**4,800 円** (税抜) ／ 5,280 円(税込)
正味重量	1,000g
送料	通常送料 1,000 円(税抜)/ 1,100 円(税込)。税込 55,000 円以上のご注文は送料無料
納期	在庫品は 1〜3 営業日以内に出荷
お支払い	クレジットカード(VISA・Mastercard・JCB・American Express・Diners Club)・銀行振込・Amazon Pay
請求書払い	法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
お見積り	最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)。https://i-maker.jp/form/estimate
ご注文	EC サイト・FAX・メール(注文書)。電話は相談・見積のみ(FAX 042-444-1219)
適格請求書	発行事業者番号 T7012401024611

02 対応機種

対応機種	**1.75mm フィラメントに対応した FDM / FFF 3D プリンター**

2.85mm(3.00mm)のフィラメントを使うプリンターにはお使いいただけません。お手元の機種の対応径をご確認ください。

03 主要スペック

材料	**PLA(植物由来 Ingeo 3D850)**
フィラメント径	1.75mm(公差 ±0.05mm・通常 ±0.02mm)
正味重量	**1,000g**
色	11 色(ホワイト・グレイ・ブラック・レッド・ブルー・オレンジ・グリーン・ティール・パープル・イエロー・ナチュラル)
推奨ノズル温度	**200〜220°C**
推奨ヒートベッド温度	**60°C**
推奨プリント速度	**60mm/s**
密度	**1.17 g/cm3(23°C)**
最大引張強さ	**46.6 ± 0.9 MPa**
曲げ弾性率	**3283 ± 132 MPa**
荷重たわみ温度	58.1°C(1.8MPa) / 59.8°C(0.45MPa)

出典: メーカー公表値(商品ページのスペック表と同じ)。2026-09-10 確認。メーカー公表の代表値で、設計値・保証値ではありません。

04 PolyLite PLA が選ばれる理由

Jam-Free で詰まりにくい
特許出願済みの Jam-Free テクノロジーで軟化温度を上げ、PLA の熱安定性を改善しています。

植物由来の原料
すべて Ingeo 3D850 PLA を原料とした、植物由来で環境にやさしい 3D プリント用の素材です。

プリント性・層間接着性
積層した層どうしがよく付き、そのまま扱いやすいことから、標準の造形材料として広く使われています。

05 印刷条件

- **ノズル温度 200〜220°C**
- **ヒートベッド 60°C**
- **造形速度 60 mm/s**
- **造形プレート BuildTak・ガラス・ブルーテープ** 必要に応じて糊や Magigoo を併用

設定はプリンターやスライサーの PLA 標準設定から始めてください。造形物の大きさや形に合わせて微調整すると仕上がりが安定します。

06 同シリーズとの比較

商品	税抜	特徴
1kg	**4,800円**	**全 11 色**
3kg	11,900円	大量造形に
10 巻セット	43,200円	1kg × 10 巻
PolyMax PLA 750g	5,500円	割れにくい PLA

各商品ページ = https://i-maker.jp/i/<商品管理番号>

Polymaker PolyLite PLA フィラメント 1.75mm 1kg(11 色)

07 使い方・造形例(商品ページの写真)

ブラック

レッド

PolyDryer

08 開封から保管までの流れ

1
開封
箱を開け、袋からスプールと乾燥剤を取り出します。

2
設定
スライサーの PLA 標準設定を選び、ノズルを 200〜220°C にします。

3
造形
ヒートベッドは 60°C が目安です。速度は 60 mm/s から試してください。

4
保管
使い終わったら乾燥剤入りの袋で密閉します。長期保管は PolyDryer が便利です。

09 一緒に使う商品

PolyDryer
乾燥と保管ができます
https://i-maker.jp/i/poly-dryer

10 関連資料(メーカー公式)

TDS(技術データシート)(英語)	https://www.poly-maker.jp/download/TDS/PolyLite_PLA_TDS_V5.1.pdf
SDS(安全データシート)	https://www.poly-maker.jp/download/SDS/PolyLite_PLA_SDS_JP_V3.pdf

SDS・TDS は Polymaker 日本総代理店(poly-maker.jp)の PDF(SDS は日本語・TDS は英語)。

11 販売元とサポート

株式会社アイ・メーカー
〒182-0026 東京都調布市小島町1-35-3-601
TEL 042-444-7220 ／ FAX 042-444-1219
平日 9:00〜17:00 ／ https://i-maker.jp/company
適格請求書発行事業者 T7012401024611
2013 年創業。3D プリンター・レーザー加工機の消耗品と部品を法人・学校・官公庁へ(導入 600 社以上)

ご購入前後のサポート

- 材料選び・対応機種のご相談: お電話(平日 9:00〜17:00)またはお問い合わせフォーム
- 見積書: 最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)(https://i-maker.jp/form/estimate)
- 法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
- 不良品は交換(商品到着から 7 日以内にご連絡)