

耐候 1.75mm 3kg

Polymaker ASA 耐候性フィラメント 1.75mm 3kg(2 色)

耐候性に優れた Polymaker ASA の 3kg スプールです。ホワイトとブラックの 2 色から、大きな造形や長時間のプリントにお使いいただけます。

メーカー **Polymaker** 種別 材料(フィラメント) 分類 3Dプリンター用材料・3Dプリンター用フィラメント 商品管理番号 polylite-asa-3kg
商品ページ <https://i-maker.jp/i/polylite-asa-3kg>

販売価格(税抜) 13,000 円 税込 14,300 円・送料 1,210 円(税込)	最大引張強さ 43.8 MPa ± 0.8 MPa	曲げ弾性率 3206 MPa ± 108 MPa	正味重量 3,000 g
---	--	---------------------------------------	------------------------

01 価格と買い方

販売価格	13,000 円 (税抜) / 14,300 円(税込)
正味重量	3,000g
送料	通常送料 1,100 円(税抜)/ 1,210 円(税込)。税込 55,000 円以上のご注文は送料無料
納期	在庫品は 1~3 営業日以内に出荷
お支払い	クレジットカード(VISA・Mastercard・JCB・American Express・Diners Club)・銀行振込・Amazon Pay
請求書払い	法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
お見積り	最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)。 https://i-maker.jp/form/estimate
ご注文	EC サイト・FAX・メール(注文書)。電話は相談・見積のみ(FAX 042-444-1219)
適格請求書	発行事業者番号 T7012401024611

02 対応機種

対応機種 **1.75mm フィラメントに対応した FDM / FFF 3D プリンター**

3kg スプールが載るスプールホルダーが必要です。Polymaker ASA を使用する際は、造形プレート表面に BuildTAK あるいは Magigoo が必須です。2.85mm(3.00mm)のフィラメントを使うプリンターにはお使いいただけません。お手元の機種の対応径をご確認ください。

03 主要スペック

材料	ASA
フィラメント径	1.75mm
正味重量	3,000g
色	2 色(ホワイト・ブラック)
推奨ノズル温度	240~260°C
推奨ヒートベッド温度	75~95°C
推奨プリント速度	30~50mm/s
密度	1.13 g/cm3(23°C)
最大引張強さ	43.8 ± 0.8 MPa
曲げ弾性率	3206 ± 108 MPa
荷重たわみ温度	100.2°C(1.8MPa)

出典: メーカー公表値(商品ページのスペック表と同じ)。出どころ poly-maker.jp/polylite-asa.html。メーカー TD S. 2026-09-10 確認。メーカー公表の代表値で、設計値・保証値ではありません。

04 主な用途(メーカー公表)

- 自動車外装部品
- 建材
- 屋外用品

05 Polymaker ASA 3kg が選ばれる理由

耐候性に優れた素材

耐候性とは、日光や風雨にさらされても劣化しにくい性質のことです。ABS の機械的特徴を持ちながら、この耐候性に優れています。

ABS と同じ機械的特徴

最大引張強さ 43.8 MPa、荷重たわみ温度 100.2°C(1.8MPa)。

3kg の大容量スプール

1 巻 3kg です。大きな造形や長時間のプリントで、スプール交換の回数を減らせます。

06 印刷条件

- ノズル温度 **240~260°C**
- ヒートベッド **75~95°C**
- 造形速度 **30~50 mm/s**
- 乾燥 **80°C・8 時間** 吸湿した場合の設定

常にラフト付きでプリントすることをおすすめします。設定はプリンターやスライサーの ASA 標準設定から始めてください。

07 同シリーズとの比較

商品	税抜	特徴
3kg	13,000 円	全 2 色
1kg	4,800 円	全 8 色
PolyLite ABS	4,800 円	屋内向けの ABS
PolyLite PC 3kg	16,000 円	透明で耐熱

各商品ページ = <https://i-maker.jp/i/<商品管理番号>>

Polymaker ASA 耐候性フィラメント 1.75mm 3kg(2 色)

08 使い方・造形例(商品ページの写真)



1.75mm・3kg



開封後の保管



PolyDryer

09 開封から保管までの流れ

1	2	3	4
開封	設定	造形	保管
箱を開け、袋からスプールと乾燥剤を取り出します。	スライサーの ASA 標準設定を選び、ノズルを 240～260℃ にします。	ヒートベッドは 75～95℃ が目安です。速度は 30 mm/s から試してください。	使い終わったら乾燥剤入りの袋で密閉します。長期保管は PolyDryer が便利です。

10 一緒に使う商品

PolyDryer

乾燥と保管ができます

<https://i-maker.jp/i/poly-dryer>

11 関連資料(メーカー公式)

TDS(技術データシート)(英語)

https://www.poly-maker.jp/download/TDS/PolyLite_ASA_TDS_V5.1.pdf

TDS は Polymaker 日本総代理店(poly-maker.jp)の PDF(英語)。

12 販売元とサポート



株式会社アイ・メーカー

〒182-0026 東京都調布市小島町1-35-3-601

TEL 042-444-7220 / FAX 042-444-1219

平日 9:00～17:00 / <https://i-maker.jp/company>

適格請求書発行事業者 T7012401024611

2013 年創業。3D プリンター・レーザー加工機の消耗品と部品を法人・学校・官公庁へ(導入 600 社以上)

ご購入前後のサポート

- 材料選び・対応機種のご相談: お電話(平日 9:00～17:00)またはお問い合わせフォーム
- 見積書: 最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)(<https://i-maker.jp/form/estimate>)
- 法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
- 不良品は交換(商品到着から 7 日以内にご連絡)