ゴムライク・柔軟 | 1.75mm | 750g

Polymaker PolyFlex TPU95 フレキシブルフィラメント 1.75mm 750g(6 色)

非常に柔軟でありながらプリントが容易な TPU(熱可塑性ポリウレタン)フィラメントです。ハードウェアの変更なしに、ほぼ全てのデスクトップ FDM / FFF 方式プリンターでお使いいただけます。

メーカー **Polymaker**　種別 材料(フィラメント)　分類 3Dプリンター用材料 › 3Dプリンター用フィラメント　商品管理番号 polyflex
商品ページ https://i-maker.jp/i/polyflex

販売価格(税抜)	硬度	推奨ノズル温度	正味重量
7,400 円 税込 8,140 円・送料 1,100 円(税込)	**ショア 95A**	**210〜230°C**	**750 g**

01 価格と買い方

販売価格	**7,400 円** (税抜) ／ 8,140 円(税込)
正味重量	750g
送料	通常送料 1,000 円(税抜)/ 1,100 円(税込)。税込 55,000 円以上のご注文は送料無料
納期	在庫品は 1〜3 営業日以内に出荷
お支払い	クレジットカード(VISA・Mastercard・JCB・American Express・Diners Club)・銀行振込・Amazon Pay
請求書払い	法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
お見積り	最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)。https://i-maker.jp/form/estimate
ご注文	EC サイト・FAX・メール(注文書)。電話は相談・見積のみ(FAX 042-444-1219)
適格請求書	発行事業者番号 T7012401024611

02 対応機種

対応機種	**1.75mm フィラメントに対応した FDM / FFF 3D プリンター**

2.85mm(3.00mm)のフィラメントを使うプリンターにはお使いいただけません。お手元の機種の対応径をご確認ください。

03 主要スペック

材料	**TPU(熱可塑性ポリウレタン)**
フィラメント径	**1.75mm(公差 ±0.05mm)**
正味重量	**750g**
色	6 色(ホワイト・ブラック・イエロー・オレンジ・レッド・ブルー)
推奨ノズル温度	**210〜230°C**
推奨ヒートベッド温度	**造形プレートの加熱の必要なし**
推奨プリント速度	**20〜40mm/s**
ノズル要件	他の材料の残留がないこと。220°C 以上でゆっくりロード
硬度	**ショア 95A**
密度	**1.20〜1.24 g/cm3(23°C)**

出典: メーカー公表値(商品ページのスペック表と同じ)。出どころ poly-maker.jp/polyflex.html。メーカー TDS。2026-09-10 確認。メーカー公表の代表値で、設計値・保証値ではありません。

04 主な用途(メーカー公表)

- 衣類
- 靴
- ウェアラブル器具
- 義肢

05 PolyFlex TPU95 が選ばれる理由

ショア硬度 95A の柔軟性
曲げても元の形に戻る TPU(熱可塑性ポリウレタン)です。

ハードウェアの変更は不要
ほぼ全てのデスクトップ FDM / FFF 方式プリンターで使えるように設計されています。

8 段階の品質管理
8 段階の品質管理プロセスと厳格な室内試験を経て生産されています。

06 印刷条件

- **ノズル温度 210〜230°C**
- **ヒートベッド** 造形プレートの加熱は不要
- **造形速度 20〜40mm/s**
- **ロードはゆっくり** 220°C 以上でゆっくり送り込みます

ノズルが十分にきれいで、他の材料の残留がないことをご確認ください。造形プレートは、ブルーテープ・カプトンテープ・BuildTak など一般的に用いられる大部分のプリント面と相性よくプリントできます。

07 同シリーズとの比較

商品	税抜	特徴
TPU95	**7,400円**	**750g・硬度 95A**
TPU90	8,000円	750g・硬度 90A
TPU95-HF	8,000円	1kg・高速造形
PolyDryer	10,999円	乾燥・保管に

各商品ページ = https://i-maker.jp/i/<商品管理番号>

Polymaker PolyFlex TPU95 フレキシブルフィラメント 1.75mm 750g(6 色)

08 使い方・造形例(商品ページの写真)



曲げても戻る



造形例



PolyDryer

09 開封から保管までの流れ

1

開封

箱を開け、真空パックからスプールと乾燥剤を取り出します。

2

準備

ノズルに他の材料が残っていないことを確かめ、220°C 以上でゆっくりロードします。

3

造形

ノズル 210〜230°C、速度は 20〜40mm/s が目安です。造形プレートの加熱は必要ありません。

4

保管

使い終わったら乾燥剤入りの袋で密閉します。長期保管は PolyDryer が便利です。

10 一緒に使う商品

PolyDryer
乾燥と保管ができます
https://i-maker.jp/i/poly-dryer

PolySupport 750g
手ではがせるサポート材
https://i-maker.jp/i/polysupport

PolyDissolve S1 750g
水に溶けるサポート材
https://i-maker.jp/i/polydissolve

11 関連資料(メーカー公式)

TDS(技術データシート)(英語)	https://www.poly-maker.jp/download/TDS/PolyFlex_TPU95_TDS_V5.1.pdf
TDS・SDS 一覧(Polymaker)	https://www.poly-maker.jp/dowload

TDS は Polymaker 日本総代理店(poly-maker.jp)の PDF(英語)。SDS は同社の TDS・SDS 一覧から。

12 販売元とサポート

株式会社アイ・メーカー
〒182-0026 東京都調布市小島町1-35-3-601
TEL 042-444-7220 ／ FAX 042-444-1219
平日 9:00〜17:00 ／ https://i-maker.jp/company
適格請求書発行事業者 T7012401024611
2013 年創業。3D プリンター・レーザー加工機の消耗品と部品を法人・学校・官公庁へ(導入 600 社以上)

ご購入前後のサポート

- 材料選び・対応機種のご相談: お電話(平日 9:00〜17:00)またはお問い合わせフォーム
- 見積書: 最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)(https://i-maker.jp/form/estimate)
- 法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
- 不良品は交換(商品到着から 7 日以内にご連絡)