

ゴムライク・柔軟

1.75mm

1kg

Polymaker PolyFlex TPU95-HF 高速フレキシブルフィラメント 1.75mm 1kg(2色)

高い流動性を持つ TPU フィラメントです。造形速度 40～100mm/s の高速印刷に向き、紫外線耐性も備えています。

メーカー **Polymaker** 種別 材料(フィラメント) 分類 3Dプリンター用材料・3Dプリンター用フィラメント 商品管理番号 polyflex-tpu95-hf

商品ページ <https://i-maker.jp/i/polyflex-tpu95-hf>

販売価格(税抜)

8,000円

税込 8,800円・送料 1,210円(税込)

最大引張強さ

23.11 MPa

± 0.63 MPa

硬度

ショア 95A

正味重量

1,000 g

01 価格と買い方

販売価格

8,000円 (税抜) / 8,800円(税込)

正味重量

1,000g

送料

通常送料 1,100円(税抜)/ 1,210円(税込)。税込 55,000円以上のご注文は送料無料

納期

在庫品は 1～3 営業日以内に出荷

お支払い

クレジットカード(VISA・Mastercard・JCB・American Express・Diners Club)・銀行振込・Amazon Pay

請求書払い

法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)

お見積り

最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)。 <https://i-maker.jp/form/estimate>

ご注文

EC サイト・FAX・メール(注文書)。電話は相談・見積のみ(FAX 042-444-1219)

適格請求書

発行事業者番号 T7012401024611

02 対応機種

対応機種

1.75mm フィラメントに対応した **FDM / FFF 3D プリンター**

2.85mm(3.00mm)のフィラメントを使うプリンターにはお使いいただけません。お手元の機種の対応径をご確認ください。

03 主要スペック

材料	TPU(熱可塑性ポリウレタン)、高流動タイプ
フィラメント径	1.75mm(公差 ±0.05mm)
正味重量	1,000g
色	2色(ホワイト・ブラック)
推奨ノズル温度	200～220℃
推奨ヒートベッド温度	25～50℃
推奨プリント速度	40～100mm/s
硬度	ショア 95A
密度	1.16 g/cm3(23℃)
最大引張強さ	23.11 ± 0.63 MPa

出典: メーカー公表値(商品ページのスペック表と同じ)。出どころ poly-maker.jp/polyflex-tpu95-hf.html。メーカー TDS。2026-09-10 確認。メーカー公表の代表値で、設計値・保証値ではありません。

04 PolyFlex TPU95-HF が選ばれる理由

流動性が高く、高速印刷が可能

推奨の造形速度は 40～100mm/s です。

耐紫外線性が高い

紫外線にさらされる場所で使うパーツにも向きます。

高速でも安定して造形できる

優れたショア硬度を備えているため、押出機で引っ張られたときに過度に伸びず、高速印刷でもトラブルが起きにくくなっています。

05 印刷条件

■ ノズル温度 200～220℃

■ ヒートベッド 25～50℃

■ 造形速度 40～100mm/s

■ チャンバー 20～30℃ 保温をおすすめします

造形プレートには、定着シート「BuildTak」の使用をおすすめしています。推奨値は 0.4mm ノズルでの測定にもとづきます(TDS)。

06 同シリーズとの比較

商品	税抜	特徴
TPU95-HF	8,000円	1kg・高速造形
TPU95	7,400円	750g・硬度 95A
TPU90	8,000円	750g・硬度 90A
PolyDryer	10,999円	乾燥・保管に

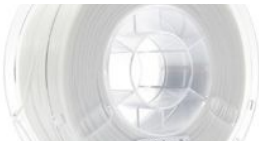
各商品ページ = <https://i-maker.jp/i/<商品管理番号>>

Polymaker PolyFlex TPU95-HF 高速フレキシブルフィラメント 1.75mm 1kg(2 色)

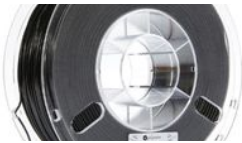
07 使い方・造形例(商品ページの写真)



ホワイト



ブラック



PolyDryer



08 開封から保管までの流れ

1 開封	2 設定	3 造形	4 保管
箱を開け、真空パックからスプールと乾燥剤を取り出します。	ノズルを 200～220℃ に設定し、造形プレートには BuildTak を用意します。	ヒートベッドは 25～50℃、速度は 40～100mm/s が目安です。	使い終わったら乾燥剤入りの袋で密閉します。長期保管は PolyDryer が便利です。

09 一緒に使う商品

PolyDryer

乾燥と保管ができます

<https://i-maker.jp/i/poly-dryer>

PolySupport 750g

手ではがせるサポート材

<https://i-maker.jp/i/polysupport>

PolyDissolve S1 750g

水に溶けるサポート材

<https://i-maker.jp/i/polydissolve>

10 関連資料(メーカー公式)

TDS(技術データシート)(英語)

https://www.poly-maker.jp/download/TDS/PolyFlex_TPU95_HF_TDS_V5.1.pdf

TDS・SDS 一覧(Polymaker)

<https://www.poly-maker.jp/download>

TDS は Polymaker 日本総代理店(poly-maker.jp)の PDF(英語)。SDS は同社の TDS・SDS 一覧から。

11 販売元とサポート



株式会社アイ・メーカー

〒182-0026 東京都調布市小島町1-35-3-601

TEL 042-444-7220 / FAX 042-444-1219

平日 9:00～17:00 / <https://i-maker.jp/company>

適格請求書発行事業者 T7012401024611

2013 年創業。3D プリンター・レーザー加工機の消耗品と部品を法人・学校・官公庁へ(導入 600 社以上)

ご購入前後のサポート

- 材料選び・対応機種のご相談: お電話(平日 9:00～17:00)またはお問い合わせフォーム
- 見積書: 最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)(<https://i-maker.jp/form/estimate>)
- 法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
- 不良品は交換(商品到着から 7 日以内にご連絡)