

1.75mm

750g

Polymaker PolyDissolve S1 水溶性サポート材フィラメント 1.75mm 750g

水溶性のサポート材です。造形物ときれいに分離でき、手が入らない内部の形状も造形できます。デュアルヘッドの3Dプリンターでお使いいただけます。

メーカー **Polymaker** 種別 材料(フィラメント) 分類 3Dプリンター用材料・3Dプリンター用フィラメント 商品管理番号 polydissolve
商品ページ <https://i-maker.jp/i/polydissolve>

販売価格(税抜)

9,200円

税込 10,120円・送料 1,100円(税込)

推奨ノズル温度

215～225℃

フィラメント径

1.75 mm

正味重量

750 g

01 価格と買い方

販売価格

9,200円 (税抜) / 10,120円(税込)

正味重量

750g

送料

通常送料 1,000円(税抜)/ 1,100円(税込)。税込 55,000円以上のご注文は送料無料

納期

在庫品は 1～3 営業日以内に出荷

お支払い

クレジットカード(VISA・Mastercard・JCB・American Express・Diners Club)・銀行振込・Amazon Pay

請求書払い

法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)

お見積り

最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)。 <https://i-maker.jp/form/estimate>

ご注文

EC サイト・FAX・メール(注文書)。電話は相談・見積のみ(FAX 042-444-1219)

適格請求書

発行事業者番号 T7012401024611

02 対応機種

対応機種

デュアルヘッドの3Dプリンターのみ(1.75mmフィラメント対応のFDM/FFF機)

1ヘッドの機種では PolySupport をお選びください。2.85mm(3.00mm)のフィラメントを使うプリンターにはお使いいただけません。

03 主要スペック

材料	水溶性サポート材(PLA・TPU・PVB・ナイロン系材料用)
フィラメント径	1.75mm
正味重量	750g
色	1色(ナチュラル)
推奨ノズル温度	215～225℃
推奨ヒートベッド温度	25～60℃
推奨プリント速度	20～40mm/s
密度	1.13 g/cm3(23℃)

出典: メーカー公表値(商品ページのスペック表と同じ)。出どころ poly-maker.jp/polydissolve.html。メーカー TD S。2026-09-10 確認。メーカー公表の代表値で、設計値・保証値ではありません。

04 PolyDissolve S1 が選ばれる理由

水溶性できれいに分離

水に溶かして取り除くので、手やニッパーが届かない部分のサポートも残りません。

幅広い材料に使える

PLA・TPU・PVB・ナイロン系の材料に使えます。ABS系・PC系には向きません。

複雑な形状も造形できる

サポートの取り外しを気にせず、内部に空間のある形状にも挑戦できます。

05 印刷条件

■ ノズル温度 **215～225℃**■ ヒートベッド **25～60℃**■ 造形速度 **20～40mm/s**■ 乾燥 **80℃・12時間** 造形前に乾燥させます

造形プレートは BuildTak・ガラス・ブルーテープが使い、定着にはのり(グルー)をお使いください。造形物側の材料の設定に合わせて微調整すると仕上がりが安定します。

06 同シリーズとの比較

商品	税抜	特徴
PolyDissolve S1	9,200円	750g・水に溶ける
PolySupport	7,400円	750g・PLA 用
PolyLite PLA	4,800円	1kg・定番
PolySupport for PA12	7,500円	500g・PA12 用

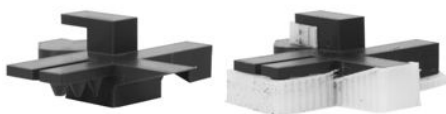
各商品ページ = <https://i-maker.jp/i/<商品管理番号>>

Polymaker PolyDissolve S1 水溶性サポート材フィラメント 1.75mm 750g

07 使い方・造形例(商品ページの写真)



水に浸す



取り外しの前後



PolyDryer

08 開封から取り外しまでの流れ

1 開封・乾燥 造形前に 80℃ で 12 時間の乾燥が必要です。	2 設定 ノズルを 215～225℃、ヒートベッドを 25～60℃ に設定します。	3 造形 速度は 20～40mm/s が目安です。2 つ目のヘッドにこの材料をセットします。	4 水に浸す 造形後は水に浸してサポートを溶かします。残りは密閉して保管します。
---	---	--	--

09 一緒に使う商品

PolyLite PLA 1kg 定番の PLA・11 色 https://i-maker.jp/i/polylite-pla	PolyCast 750g 鑄造の原型づくりに https://i-maker.jp/i/polycast	PolyFlex TPU95 750g やわらかい造形に https://i-maker.jp/i/polyflex	PolyMide CoPA 750g ナイロン(コポリアミド) https://i-maker.jp/i/polymide-copa
--	--	---	--

10 関連資料(メーカー公式)

TDS(技術データシート)(英語)	https://www.poly-maker.jp/download/TDS/PolyDissolve_S1_TDS_V5.1.pdf
SDS(安全データシート)	https://www.poly-maker.jp/download/SDS/PolyDissolve_S1_SDS_JP_V2.pdf

SDS・TDS は Polymaker 日本総代理店(poly-maker.jp)の PDF(SDS は日本語・TDS は英語)。

11 販売元とサポート



株式会社アイ・メーカー

〒182-0026 東京都調布市小島町1-35-3-601

TEL 042-444-7220 / FAX 042-444-1219

平日 9:00～17:00 / <https://i-maker.jp/company>

適格請求書発行事業者 T7012401024611

2013 年創業。3D プリンター・レーザー加工機の消耗品と部品を法人・学校・官公庁へ(導入 600 社以上)

ご購入前後のサポート

- 材料選び・対応機種のご相談: お電話(平日 9:00～17:00)またはお問い合わせフォーム
- 見積書: 最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)(<https://i-maker.jp/form/estimate>)
- 法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
- 不良品は交換(商品到着から 7 日以内にご連絡)