

高強度

耐熱

難燃

1.75mm

500g

ホッティーポリマー HPフィラメント PPS DIC FZ-2100 1.75mm 500g(ナチュラル/黒)

コスト性・耐薬品性・難燃性に優れた PPS(ポリフェニレンスルファイド)を、MEX 方式(材料押出積層方式)の 3D プリンター用に製作したフィラメントです。銘柄は DIC FZ-2100、色はナチュラルと黒の 2 色です。

メーカー ホッティーポリマー 種別 材料(フィラメント) 分類 3Dプリンター用材料・3Dプリンター用フィラメント 商品管理番号 hotty-pps-dicfz500
商品ページ <https://i-maker.jp/i/hotty-pps-dicfz500>

販売価格(税抜) 13,000 円 税込 14,300 円・送料 1,100 円(税込)	推奨ノズル温度 320～340℃	フィラメント径 1.75 mm 寸法精度 ±0.16	正味重量 500 g 1 巻
---	----------------------------	---	-----------------------------

01 価格と買い方

販売価格 **13,000 円** (税抜) / 14,300 円(税込)

正味重量	500g(1 巻)
送料	通常送料 1,000 円(税抜)/ 1,100 円(税込)。税込 55,000 円以上のご注文は送料無料
納期	在庫品は 1～3 営業日以内に出荷
お支払い	クレジットカード(VISA・Mastercard・JCB・American Express・Diners Club)・銀行振込・Amazon Pay
請求書払い	法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い)。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
お見積り	最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)。 https://i-maker.jp/form/estimate
ご注文	EC サイト・FAX・メール(注文書)。電話は相談・見積のみ(FAX 042-444-1219)
適格請求書	発行事業者番号 T7012401024611

02 対応機種

対応機種 ノズル温度 **320～340℃**・テーブル温度 **110～130℃** を設定できる MEX 方式(材料押出積層方式)の 3D プリンター(公式は造形の保証をしていません)

公式には「本製品はMEX方式3Dプリンターにて上記条件設定を推奨いたします。」と記載があり、造形機に合わせて条件を調整した場合も「造形の保証は出来ません」とされています。機種名の一覧は公開されていません。

03 主要スペック

材料	PPS(ポリフェニレンスルファイド)・DIC FZ-2100
フィラメント径	1.75mm(寸法精度 ±0.16)
正味重量	500g(1 巻)
色	2 色(ナチュラル・黒)
推奨ノズル温度	320～340℃
推奨テーブル温度	110～130℃
推奨造形速度	45～60mm/s
推奨ノズル径	0.6mm(ノズル詰まりが発生する場合の推奨)
乾燥	150℃～3時間もしくは120℃～5時間
造形条件の改訂	公式 2024 年 12 月 改訂

出典: メーカー公表値(商品ページのスペック表と同じ)。出どころ <https://www.hotty.co.jp/product/hp-filament-pps>。2026-09-12 確認。メーカー公表の代表値で、設計値・保証値ではありません。

04 主な用途(用途例)

- 自動車・半導体
- 電子機器・分析・理化学機器
- 医療機器関連

05 HPフィラメント(PPSタイプ)が選ばれる理由

経済性

PEEK 等のスーパーエンブラに比べコストに優れます。

耐熱性

200℃ では連続使用に耐えます(環境にもよります)。

耐薬品性

フッ素樹脂に次ぐ耐薬品性を有しています。

06 造形時の設定

- ノズル温度 **320～340℃**
- テーブル温度 **110～130℃** 公式の表記は「プレート温度」
- 造形速度 **45～60mm/s**
- 乾燥 **150℃～3時間もしくは120℃～5時間**

公式には「ノズル詰まりが発生する場合は、0.6mmのノズルを使用する事を推奨致します。」と記載されています。上の条件は公式で 2024 年 12 月に改訂された値で、チャンバー温度の推奨値は記載がありません。

07 同シリーズとの比較

商品	税抜	特徴
PPS DIC FZ-2100 500g	13,000 円	ナチュラル/黒
PPS DIC FZ-2100 100g	3,800 円	ナチュラル/黒・少量から
PEI ULTEM 1010 500g	20,000 円	ナチュラル・ノズル 370～390℃
PEI ULTEM 9085 500g	24,000 円	ナチュラル・ノズル 360～380℃

各商品ページ = <https://i-maker.jp/i/<商品管理番号>>

ホットイーポリマー HPフィラメント PPS DIC FZ-2100 1.75mm 500g(ナチュラル/黒)

08 製品写真



PPS DIC FZ-2100 100g の製品画像

09 開封から保管までの流れ

1 開封 ボビンを取り出し、フィラメントの先端を確認します。	2 乾燥 造形の前に乾燥します。公式の乾燥条件は「150℃～3時間もしくは120℃～5時間」で、ボビンに巻いたまま乾燥できます。	3 造形 ノズル温度 320～340℃、テーブル温度 110～130℃、造形速度 45～60mm/s で造形します。	4 保管 使い終わったら乾燥剤入りの袋で密閉します。再使用前に、もう一度公式の乾燥条件で乾燥してください。
--	--	--	---

10 関連資料(メーカー公式)

公式の製品ページ <https://www.hotty.co.jp/product/hp-filament-pps/>

カタログ請求フォーム https://www.hotty.co.jp/catalog_form/?post_id=1237

公式の製品ページとカタログ請求フォームはホットイーポリマーのサイトへ移動します。カタログ請求は法人専用のフォームです。

11 販売元とサポート



株式会社アイ・メーカー

〒182-0026 東京都調布市小島町1-35-3-601

TEL 042-444-7220 / FAX 042-444-1219

平日 9:00～17:00 / <https://i-maker.jp/company>

適格請求書発行事業者 T7012401024611

2013 年創業。3D プリンター・レーザー加工機の消耗品と部品を法人・学校・官公庁へ(導入 600 社以上)

ご購入前後のサポート

- 材料選び・対応機種のご相談: お電話(平日 9:00～17:00)またはお問い合わせフォーム
- 見積書: 最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)(<https://i-maker.jp/form/estimate>)
- 法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
- 不良品は交換(商品到着から 7 日以内にご連絡)