高強度 耐熱 難燃 1.75mm 100g

ホッティーポリマー HPフィラメント PPS DIC FZ-2100 1.75mm 100g(ナチュラル / 黒)

コスト性・耐薬品性・難燃性に優れた PPS(ポリフェニレンスルファイド)を、MEX 方式(材料押出積層方式)の 3D プリンター用に製作したフィラメントです。銘柄は DIC FZ-2100、色はナチュラルと黒の 2 色です。

メーカー **ホッティーポリマー** 種別 材料(フィラメント) 分類 3Dプリンター用材料 › 3Dプリンター用フィラメント 商品管理番号 hotty-pps-dicfz100
商品ページ https://i-maker.jp/i/hotty-pps-dicfz100

販売価格(税抜)	推奨ノズル温度	フィラメント径	正味重量
3,800 円 税込 4,180 円・送料 1,100 円(税込)	**320〜340°C**	**1.75 mm** 寸法精度 ±0.16	**100 g**

01 価格と買い方

販売価格	**3,800 円** (税抜) ／ 4,180 円(税込)
正味重量	100g
送料	通常送料 1,000 円(税抜)/ 1,100 円(税込)。税込 55,000 円以上のご注文は送料無料
納期	在庫品は 1〜3 営業日以内に出荷
お支払い	クレジットカード(VISA・Mastercard・JCB・American Express・Diners Club)・銀行振込・Amazon Pay
請求書払い	法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
お見積り	最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)。https://i-maker.jp/form/estimate
ご注文	EC サイト・FAX・メール(注文書)。電話は相談・見積のみ(FAX 042-444-1219)
適格請求書	発行事業者番号 T7012401024611

02 対応機種

対応機種	**ノズル温度 320〜340°C・テーブル温度 110〜130°C を設定できる MEX 方式(材料押出積層方式)の 3D プリンター(公式は造形の保証をしていません)**

公式には「本製品はMEX方式3Dプリンターにて上記条件設定を推奨いたします。」と記載があり、造形機に合わせて条件を調整した場合も「造形の保証は出来ません」とされています。機種名の一覧は公開されていません。

03 主要スペック

材料	PPS(ポリフェニレンスルファイド)・DIC FZ-2100
フィラメント径	**1.75mm(寸法精度 ±0.16)**
正味重量	**100g**
色	**2 色(ナチュラル・黒)**
推奨ノズル温度	**320〜340°C**
推奨テーブル温度	**110〜130°C**
推奨造形速度	**45〜60mm/s**
推奨ノズル径	**0.6mm(ノズル詰まりが発生する場合の推奨)**
乾燥	**150°C〜3時間もしくは120°C〜5時間**
造形条件の改訂	**公式 2024 年 12 月 改訂**

出典: メーカー公表値(商品ページのスペック表と同じ)。出どころ https://www.hotty.co.jp/product/hp-filament-pps。2026-09-12 確認。メーカー公表の代表値で、設計値・保証値ではありません。

04 主な用途(用途例)

- 自動車・半導体
- 電子機器・分析・理化学機器
- 医療機器関連

05 HPフィラメント(PPSタイプ)が選ばれる理由

経済性
PEEK 等のスーパーエンプラに比べコストに優れます。

耐熱性
200°C では連続使用に耐えます(環境にもよります)。

耐薬品性
フッ素樹脂に次ぐ耐薬品性を有しています。

06 造形時の設定

- **ノズル温度 320〜340°C**
- **テーブル温度 110〜130°C** 公式の表記は「プレート温度」
- **造形速度 45〜60mm/s**
- **乾燥 150°C〜3時間もしくは120°C〜5時間**

公式には「ノズル詰まりが発生する場合は、0.6mmのノズルを使用する事を推奨致します。」と記載されています。上の条件は公式で 2024 年 12 月に改訂された値で、チャンバー温度の推奨値は記載がありません。

07 同シリーズとの比較

商品	税抜	特徴
PPS DIC FZ-2100 100g	**3,800 円**	**ナチュラル / 黒・少量から**
PPS DIC FZ-2100 500g	13,000 円	ナチュラル / 黒
PEI ULTEM 1010 100g	5,200円	ナチュラル・ノズル 370〜390°C
PEI ULTEM 9085 100g	5,800円	ナチュラル・ノズル 360〜380°C

各商品ページ = https://i-maker.jp/i/<商品管理番号>

ホッティーポリマー HPフィラメント PPS DIC FZ-2100 1.75mm 100g(ナチュラル / 黒)

08 製品写真

PPS DIC FZ-2100 500g の製品画像

09 開封から保管までの流れ

1
開封
ボビンを取り出し、フィラメントの先端を確認します。

2
乾燥
造形の前に乾燥します。公式の乾燥条件は「150°C～3時間もしくは120°C～5時間」で、ボビンに巻いたまま乾燥できます。

3
造形
ノズル温度 320～340°C、テーブル温度 110～130°C、造形速度 45～60mm/s で造形します。

4
保管
使い終わったら乾燥剤入りの袋で密閉します。再使用の前に、もう一度公式の乾燥条件で乾燥してください。

10 関連資料(メーカー公式)

公式の製品ページ	https://www.hotty.co.jp/product/hp-filament-pps/
カタログ請求フォーム	https://www.hotty.co.jp/catalog_form/?post_id=1237

公式の製品ページとカタログ請求フォームはホッティーポリマーのサイトへ移動します。カタログ請求は法人専用のフォームです。

11 販売元とサポート

i-MAKER
株式会社アイ・メーカー
〒182-0026 東京都調布市小島町1-35-3-601
TEL 042-444-7220 ／ FAX 042-444-1219
平日 9:00～17:00 ／ https://i-maker.jp/company
適格請求書発行事業者 T7012401024611
2013 年創業。3D プリンター・レーザー加工機の消耗品と部品を法人・学校・官公庁へ(導入 600 社以上)

ご購入前後のサポート

- 材料選び・対応機種のご相談: お電話(平日 9:00～17:00)またはお問い合わせフォーム
- 見積書: 最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)(https://i-maker.jp/form/estimate)
- 法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
- 不良品は交換(商品到着から 7 日以内にご連絡)