

1.75mm

500g

ホットイーポリマー HPフィラメント PP 1.75mm 500g(ナチュラル)

反りやダレが発生しやすいPPを、独自配合で低減したフィラメントです。PP専用のテープを使わず、市販のPE系養生テープと糊で造形できます。

メーカー ホットイーポリマー 種別 材料(フィラメント) 分類 3Dプリンター用材料・3Dプリンター用フィラメント 商品管理番号 hotty-pp-500g
商品ページ <https://i-maker.jp/i/hotty-pp-500g>

販売価格(税抜) 8,000 円 税込 8,800 円・送料 1,100 円(税込)	推奨ノズル温度 220～240℃	フィラメント径 1.75 mm 公差 ±0.15mm	正味重量 500 g 1 巻
---	----------------------------	---	-----------------------------

01 価格と買い方

販売価格 **8,000 円** (税抜) / 8,800 円(税込)

正味重量	500g(1 巻)
送料	通常送料 1,000 円(税抜)/ 1,100 円(税込)。税込 55,000 円以上のご注文は送料無料
納期	在庫品は 1～3 営業日以内に出荷
お支払い	クレジットカード(VISA・Mastercard・JCB・American Express・Diners Club)・銀行振込・Amazon Pay
請求書払い	法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
お見積り	最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)。 https://i-maker.jp/form/estimate
ご注文	EC サイト・FAX・メール(注文書)。電話は相談・見積のみ(FAX 042-444-1219)
適格請求書	発行事業者番号 T7012401024611

02 対応機種

対応機種 **MEX(FDM / FFF)方式の 1.75mm 3D プリンター(テーブル温度を 80℃以下に設定できる機種)**

公式の製品ページには、対応機種の一覧の記載はありません。造形条件確認済みの機種には詳細な設定があり、造形の際にお問い合わせくださいと案内されています。2.85mm(3.00mm)のフィラメントを使うプリンターにはお使いいただけません。

03 主要スペック

材料	PP(独自配合で反りの発生を低減)
フィラメント径	1.75mm(公差 ±0.15mm)
正味重量	500g(1 巻)
色	ナチュラル
推奨ノズル温度	220～240℃
推奨テーブル温度	80℃(大型造形は 60～80℃を推奨)
推奨造形速度	60mm/sec 以下
乾燥	90℃×3時間
造形条件の改訂	2026 年 8 月 改訂

出典: メーカー公表値(商品ページのスペック表と同じ)。出どころ <https://www.hotty.co.jp/product/hp-filament-pp>。2026-09-12 確認。メーカー公表の代表値で、設計値・保証値ではありません。

04 PPタイプが選ばれる理由

反り低減
PE 系養生テープとのり付けを行う事で反り発生の低減が可能です。

コスト性
PP 専用フィルムやテープを使用せず造形できるためコスト性に優れます。

造形性
ダレの発生が少ない為、オーバーハングやブリッジ部などの造形に優れます。

05 造形時の設定

■ ノズル温度 220～240℃

■ テーブル温度 80℃ 大型造形は 60～80℃を推奨致します

■ 造形スピード 60mm/sec 以下

■ 乾燥 90℃×3時間

公式の推奨値です(公式 条件改訂 2026 年 8 月)。フィラメント径は 1.75mm、公差は ±0.15mm です。

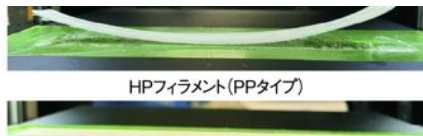
06 同シリーズとの比較

商品	税抜	特徴
PP 500g	8,000円	ナチュラル
デュラビオ 500g	10,600 円	ナチュラル・耐候性
XYRON 240Z 500g	13,000 円	黒・耐熱性と難燃性
XYRON 540Z 500g	14,000 円	黒・ノズル温度 290～310℃

各商品ページ = <https://i-maker.jp/i/><商品管理番号>

ホッティーポリマー HPフィラメント PP 1.75mm 500g(ナチュラル)

07 使い方・造形例(商品ページの写真)



反りの比較



ダレの比較

08 開封から保管までの流れ

1	2	3	4
開封 袋からスプールを取り出します。	下準備 テーブルに市販の PE 系養生シートを貼り、のり付けします。	造形 ノズル 220～240℃、速度 60mm/sec 以下から試してください。	保管 乾燥剤入りの袋で密閉し、直射日光や高温多湿を避けて保管します。再び使う前は 90℃×3時間で乾燥させてください。

09 関連資料(メーカー公式)

公式の製品ページ	https://www.hotty.co.jp/product/hp-filament-pp/
カタログ請求フォーム	https://www.hotty.co.jp/catalog_form/?post_id=7208

10 販売元とサポート



株式会社アイ・メーカー

〒182-0026 東京都調布市小島町1-35-3-601

TEL 042-444-7220 / FAX 042-444-1219

平日 9:00～17:00 / <https://i-maker.jp/company>

適格請求書発行事業者 T7012401024611

2013 年創業。3D プリンター・レーザー加工機の消耗品と部品を法人・学校・官公庁へ(導入 600 社以上)

ご購入前後のサポート

- 材料選び・対応機種のご相談: お電話(平日 9:00～17:00)またはお問い合わせフォーム
- 見積書: 最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)(<https://i-maker.jp/form/estimate>)
- 法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
- 不良品は交換(商品到着から 7 日以内にご連絡)