高強度 耐熱 1.75mm 100g

ホッティーポリマー HPフィラメント PEEK PFLUON 8100G 1.75mm 100g(ナチュラル)

耐熱性・耐薬品性・難燃性に優れた PEEK(ポリエーテルエーテルケトン)を、MEX 方式(材料押出積層方式)の 3D プリンター用に製作したフィラメントです。銘柄は PFLUON 8100G、色はナチュラルです。

メーカー **ホッティーポリマー**　種別 材料(フィラメント)　分類 3Dプリンター用材料 › 3Dプリンター用フィラメント
商品管理番号 hotty-peek-8100g-100g-　商品ページ https://i-maker.jp/i/hotty-peek-8100g-100g-

販売価格(税抜)	フィラメント径	正味重量
8,000 円 税込 8,800 円・送料 1,100 円(税込)	**1.75 mm** 寸法精度 ±0.15	**100 g**

01 価格と買い方

販売価格	**8,000 円** (税抜) ／ 8,800 円(税込)
正味重量	100g
送料	通常送料 1,000 円(税抜)/ 1,100 円(税込)。税込 55,000 円以上のご注文は送料無料
納期	在庫品は 1〜3 営業日以内に出荷
お支払い	クレジットカード(VISA・Mastercard・JCB・American Express・Diners Club)・銀行振込・Amazon Pay
請求書払い	法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
お見積り	最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)。https://i-maker.jp/form/estimate
ご注文	EC サイト・FAX・メール(注文書)。電話は相談・見積のみ(FAX 042-444-1219)
適格請求書	発行事業者番号 T7012401024611

02 対応機種

対応機種	**ノズル温度 400〜420°C を設定できる MEX 方式(材料押出積層方式)の 3D プリンター(公式は造形の保証をしていません)**

公式には「本製品は上記推奨条件の設定が出来る MEX 方式の 3D プリンターでの使用が可能です。但しその場合においても造形の保証は出来ません。」と記載されています。機種名の一覧は公開されていません。

03 主要スペック

材料	PEEK(ポリエーテルエーテルケトン)・PFLUON 8100G
フィラメント径	**1.75mm(寸法精度 ±0.15)**
正味重量	**100g**
色	**ナチュラル**
推奨ノズル温度	400〜420°C(公式 条件改訂 2025 年 4 月)
乾燥	**150°C〜3時間もしくは120°C〜5時間**

出典: メーカー公表値(商品ページのスペック表と同じ)。出どころ hotty.co.jp/product/hp-filament-peek。2026-09-12 確認。メーカー公表の代表値で、設計値・保証値ではありません。

04 主な用途(用途例)

- 自動車・半導体
- 電子機器・分析・理化学機器
- 医療機器関連

05 HPフィラメント(PEEKタイプ)が選ばれる理由

3 社の PEEK からの選定
Victrex、Polyplastics-Evonik、PFLUON の 3 社の PEEK をラインアップ。現在ご使用中の材料に合わせた材料の選定が可能です。

REACH・RoHS に適合
REACH規制、RoHS規制に適合しています。

ボビンに巻いたまま乾燥
耐熱性に優れた特殊なボビンを使用しているため、フィラメントをボビンに巻いたまま高温で乾燥する事が可能です。

06 造形時の設定

- **ノズル温度 400〜420°C**
- **乾燥 150°C〜3時間もしくは120°C〜5時間**

ノズル温度は公式で 2025 年 4 月に改訂された値です。テーブル温度・チャンバー温度・造形スピードの推奨値は公式に記載がないため、ここには載せていません。

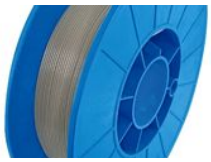
07 同シリーズとの比較

商品	税抜	特徴
PEEK PFLUON 8100G 100g	**8,000 円**	**ナチュラル・少量から**
PEEK PFLUON 8100G 500g	35,000 円	ナチュラル
PEEK VICTREX 450G 100g	11,000 円	ナチュラル / 黒
PEEK VESTAKEEP L4000G 100g	8,800円	ナチュラル

各商品ページ = https://i-maker.jp/i/<商品管理番号>

ホッティーポリマー HPフィラメント PEEK PFLUON 8100G 1.75mm 100g(ナチュラル)

08 製品写真



PEEK PFLUON 8100G 500g の製品画像

09 開封から保管までの流れ

1
開封
ボビンを取り出し、フィラメントの先端を確認します。

2
乾燥
造形前の乾燥が必要です。公式の乾燥温度は「150°C～3時間もしくは120°C～5時間」で、ボビンに巻いたまま乾燥できます。

3
造形
ノズル温度を 400～420°C に設定して造形します。

4
保管
使い終わったら乾燥剤入りの袋で密閉します。再使用の前に、もう一度公式の乾燥条件で乾燥してください。

10 関連資料(メーカー公式)

公式の製品ページ	https://www.hotty.co.jp/product/hp-filament-peek/
カタログ請求フォーム	https://www.hotty.co.jp/catalog_form/?post_id=1220

公式の製品ページとカタログ請求フォームはホッティーポリマーのサイトへ移動します。カタログ請求は法人専用のフォームです。

11 販売元とサポート

i-MAKER
株式会社アイ・メーカー
〒182-0026 東京都調布市小島町1-35-3-601
TEL 042-444-7220 ／ FAX 042-444-1219
平日 9:00～17:00 ／ https://i-maker.jp/company
適格請求書発行事業者 T7012401024611
2013 年創業。3D プリンター・レーザー加工機の消耗品と部品を法人・学校・官公庁へ(導入 600 社以上)

ご購入前後のサポート

- 材料選び・対応機種のご相談: お電話(平日 9:00～17:00)またはお問い合わせフォーム
- 見積書: 最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)(https://i-maker.jp/form/estimate)
- 法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
- 不良品は交換(商品到着から 7 日以内にご連絡)