ゴムライク・柔軟 | 1.75mm | 500g

ホッティーポリマー HPフィラメント フレキシブル 75A 1.75mm 500g(白 / 黒)

ゴム硬度 75A（JISA）の軟質フィラメントです。スーパーフレキシブルタイプ(60A)より硬めの硬度で、色は白・黒の 2 色をラインナップしています。

メーカー **ホッティーポリマー**　種別 材料(フィラメント)　分類 3Dプリンター用材料 › 3Dプリンター用フィラメント　商品管理番号 hotty-flex75a-500g
商品ページ https://i-maker.jp/i/hotty-flex75a-500g

販売価格(税抜)	推奨ノズル温度	フィラメント径	正味重量
9,500 円 税込 10,450 円・送料 1,100 円(税込)	**220〜240°C**	**1.75 mm**	**500 g** 1 巻

01 価格と買い方

販売価格	**9,500 円** (税抜) ／ 10,450 円(税込)
正味重量	500g(1 巻)
送料	通常送料 1,000 円(税抜)/ 1,100 円(税込)。税込 55,000 円以上のご注文は送料無料
納期	在庫品は 1〜3 営業日以内に出荷
お支払い	クレジットカード(VISA・Mastercard・JCB・American Express・Diners Club)・銀行振込・Amazon Pay
請求書払い	法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
お見積り	最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)。https://i-maker.jp/form/estimate
ご注文	EC サイト・FAX・メール(注文書)。電話は相談・見積のみ(FAX 042-444-1219)
適格請求書	発行事業者番号 T7012401024611

02 対応機種

対応機種	**ダイレクトエクストルーダー方式の 1.75mm FDM / FFF 3D プリンター**

公式は、自動でフィラメントを引き込む材料供給システムには非対応としています(引き込みのスピードに軟質材料が対応できず、曲がってしまうため)。対応機種の一覧は下の公式製品ページでご確認ください。2.85mm(3.00mm)のフィラメントを使うプリンターにはお使いいただけません。

03 主要スペック

材料	ポリ乳酸とエラストマーの独自配合により作成された軟質フィラメント
フィラメント径	**1.75mm**
正味重量	**500g(1 巻)**
色	**2 色(ホワイト・ブラック)**
ゴム硬度	**75A（JISA）**
推奨ノズル温度	**220〜240°C**
推奨テーブル温度	**0°C(加熱しない)**
推奨造形速度	**20〜50mm/s**
乾燥	基本的には乾燥不要(吸湿した場合は 60〜70°C × 3〜5h)

出典: メーカー公表値(商品ページのスペック表と同じ)。出どころ https://www.hotty.co.jp/product/hp-filament-superflexible。2026-09-12 確認。メーカー公表の代表値で、設計値・保証値ではありません。

04 フレキシブル75Aタイプが選ばれる理由

柔軟性
柔軟性の高い造形物の作成が可能です。ゴム硬度は 75A（JISA）です。

安定性
安定した精度の高い造形が可能です。柔らかい材料でありながら、硬質フィラメントに近い剛性と芯を持っています。

機能性
設定によりサポート材等としても使用可能です。

05 造形時の設定

- **ノズル温度 220〜240°C**
- **テーブル温度 0°C** 加熱しないでください
- **造形速度 20〜50mm/s**
- **乾燥 基本的には不要** 吸湿した場合は 60〜70°C × 3〜5h

公式の注記: ベッド温度は、フィラメントが軟化しギアに絡まる恐れがあるため加熱しないでください。造形可能速度は造形物の形状やノズルの状態等によって調整が必要な場合があり、上手く造形できない場合は速度を 10mm/sec 等に遅く設定してください。

06 同シリーズとの比較

商品	税抜	特徴
フレキシブル 75A 500g	**9,500円**	**硬度 75A・白 / 黒**
スーパーフレキシブル 500g	14,000円	硬度 60A・11 色
フレキシブル蓄光 500g	17,000円	暗所で緑色に発光
スーパーフレキシブル 250g	8,000円	少量でお使いの方に

各商品ページ = https://i-maker.jp/i/<商品管理番号>

ホッティーポリマー HPフィラメント フレキシブル 75A 1.75mm 500g(白 / 黒)

07 使い方・造形例(商品ページの写真)

1.75mm・500g

ホワイト / ブラック

08 開封から保管までの流れ

1
開封
袋からスプールを取り出します。

2
設置
フィラメントに抵抗がかからないようにセットし、ノズル内部を清掃します。

3
造形
ノズル 220〜240°C、テーブルは加熱せず、速度 20〜50mm/s から試してください。

4
保管
ジッパー付きの袋に乾燥剤とともに入れ、直射日光や高温多湿を避けて保管します。吸湿した場合は 60〜70°C × 3〜5h で乾燥させてください。

09 関連資料(メーカー公式)

公式の製品ページ	https://www.hotty.co.jp/product/hp-filament-superflexible/
カタログ請求フォーム	https://www.hotty.co.jp/catalog_form/?post_id=1216

10 販売元とサポート

i-MAKER
株式会社アイ・メーカー
〒182-0026 東京都調布市小島町1-35-3-601
TEL 042-444-7220 ／ FAX 042-444-1219
平日 9:00〜17:00 ／ https://i-maker.jp/company
適格請求書発行事業者 T7012401024611
2013 年創業。3D プリンター・レーザー加工機の消耗品と部品を法人・学校・官公庁へ(導入 600 社以上)

ご購入前後のサポート

- 材料選び・対応機種のご相談: お電話(平日 9:00〜17:00)またはお問い合わせフォーム
- 見積書: 最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)(https://i-maker.jp/form/estimate)
- 法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
- 不良品は交換(商品到着から 7 日以内にご連絡)