高精細　フィギュア・模型　スタンダード

Formlabs Grey Pro レジン Form 3 / Form 2 専用 1L

耐熱性・耐クリープ性を備えた頑丈な材料で、スタンダードレジンより高い伸び率と強度を発揮します。繰り返し使う治具や、力のかかる試作部品に向きます。

メーカー **Formlabs**　種別 材料(レジン)　分類 3Dプリンター用材料 › 3Dプリンター用レジン　商品管理番号 graypro-resin
商品ページ https://i-maker.jp/i/graypro-resin

販売価格(税抜)	引張弾性率	荷重たわみ温度	容量
39,400 円 税込 43,340 円・送料 1,210 円(税込)	**2.6 GPa** 曲げ弾性率 2200.0 MPa	**78 °C** @0.45 MPa ／ 62 °C @1.8 MPa	**1 L** カートリッジ

01 価格と買い方

販売価格	**39,400 円** (税抜) ／ 43,340 円(税込)
容量	1L カートリッジ
送料	通常送料 1,100 円(税抜)/ 1,210 円(税込)。税込 55,000 円以上のご注文は送料無料
納期	在庫品は 1〜3 営業日以内に出荷
お支払い	クレジットカード(VISA・Mastercard・JCB・American Express・Diners Club)・銀行振込・Amazon Pay
請求書払い	法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
お見積り	最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)。https://i-maker.jp/form/estimate
ご注文	EC サイト・FAX・メール(注文書)。電話は相談・見積のみ(FAX 042-444-1219)
適格請求書	発行事業者番号 T7012401024611

02 対応機種

光造形 3D プリンター	**Form 3 ／ Form 3B ／ Form 3L ／ Form 3BL ／ Form 2**
後処理機器	Form Wash(洗浄)・Form Wash 2(洗浄)・Form Cure(二次硬化)・Form Cure 2(二次硬化)

03 主な用途(メーカー公表)

- ■プラスチック・シリコン成形用の原型
- ■形状・フィット試験
- ■射出成形品の試作
- ■製造用の治具・固定具

04 選ばれる理由

スタンダードより強く、よく伸びます
最大引張強さ 61.0 MPa、破断伸び 13.0%、曲げ強さ(5% ひずみ時)86.0 MPa、曲げ弾性率 2200.0 MPa。

熱とクリープに耐えます
荷重たわみ温度は 0.45 MPa で 78 °C、1.8 MPa で 62 °C です。

形が変わりにくい
力がかかり続ける治具でも、時間とともに変形しにくい材料です。

05 同シリーズとの比較

材料	税抜	特徴
クリア V4.1	30,400円	透明
スタンダード V4.1	30,400円	全 4 色
Grey Pro	**39,400円**	**頑丈**
ドラフト V2	30,400円	高速造形

同じ機種で使える材料。各商品ページ = https://i-maker.jp/i/<商品管理番号>

06 造形例(メーカー公式の写真)





Grey Pro レジンで造形したシリンダー状のアセンブリ



アルミフレームに取り付けた Grey Pro レジン製のブラケット

Formlabs Grey Pro レジン Form 3 / Form 2 専用 1L

07 造形から仕上げまでの流れ

1 造形
PreForm で材料に Grey Pro を選び、そのまま造形します。

2 洗浄
IPA、または IPA 代替洗浄液 3DMedSupo で洗います。

3 二次硬化
Form Cure で 80 °C・120 分。

4 仕上げ
サポートを外し、跡をやすりで整えます。

08 後処理の条件(洗浄・二次硬化)

工程	条件
洗浄	IPA または 3DMedSupo(IPA 代替洗浄液)
二次硬化 Form Cure	完全硬化: **80 °C・15 分**
二次硬化 Form Cure V2	完全硬化: **80 °C・8 分**

出典: Formlabs 公式の設定ページ(2026-10-20 確認)。Form Cure = https://formlabs.com/support/Form-Cure-Time-and-Temperature-Settings ／ Form Cure V2 = https://formlabs.com/support/Form-Cure-2nd-Generation-time-and-temperature-settings/。大きく厚い造形品は時間を長めに(公式)。

09 主要スペック

材料の種類	エンジニアリングレジン・耐熱と耐クリープ
最大引張強さ	**61.0 MPa**
破断伸び	**13.0%**
引張弾性率	**2.6 GPa**
曲げ強さ	**86.0 MPa(5% ひずみ時の曲げ応力)**
曲げ弾性率	**2200.0 MPa**
荷重たわみ温度	78 °C(@0.45 MPa)／ 62 °C(@1.8 MPa)
アイゾット衝撃強さ	**19 J/m(ノッチ付き)**

出典: Formlabs 公式(formlabs.com/jp/materials/tough-durable/)・TDS 2026-09-07 転記。メーカー公表の代表値で、設計値・保証値ではありません。

10 一緒に使う商品(他に要るもの)

レジンタンク V2.1
材料を替えるときの予備に
https://i-maker.jp/i/flexible-resin-tank

ビルドプラットフォーム
造形を止めずに回すために
https://i-maker.jp/i/build-pratform

ビルドプラットフォーム 2
造形物を外しやすくします
https://i-maker.jp/i/build-pratform2

3DMedSupo 17.7L
IPA 代替の洗浄液
https://i-maker.jp/i/3d-medsupo-17l

11 関連資料(メーカー公式)

SDS(安全データシート)	https://media.formlabs.com/m/1e50f6b94497b8c8/original/-JP-Safety-Data-Sheet-Grey-Pro-Resin.pdf
TDS(技術データシート)	https://formlabs-media.formlabs.com/datasheets/1801086-TDS-JP-0P.pdf
二次硬化の設定表(Form Cure ／ Form Cure V2・英語)	https://formlabs.com/support/Form-Cure-Time-and-Temperature-Settings https://formlabs.com/support/Form-Cure-2nd-Generation-time-and-temperature-settings/

SDS・TDS は Formlabs 公式(formlabs.com)の日本語 PDF(英語版は明記)。

12 販売元とサポート

株式会社アイ・メーカー
〒182-0026 東京都調布市小島町1-35-3-601
TEL 042-444-7220 ／ FAX 042-444-1219
平日 9:00～17:00 ／ https://i-maker.jp/company
適格請求書発行事業者 T7012401024611
2013 年創業。3D プリンター・レーザー加工機の消耗品と部品を法人・学校・官公庁へ(導入 600 社以上)

ご購入前後のサポート

- 材料選び・対応機種のご相談: お電話(平日 9:00～17:00)またはお問い合わせフォーム
- 無料サンプル: https://i-maker.jp/form/sample
- 見積書: 最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)(https://i-maker.jp/form/estimate)
- 法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
- 不良品は交換(商品到着から 7 日以内にご連絡)