高精細　フィギュア・模型

Formlabs グレイレジン V5 Form 4 専用 1L

陰影が読み取りやすい中間色の、Form 4 専用スタンダードレジン(V5・全 4 色)です。造形スピードは旧版比 3 倍。形状確認の試作でいちばん多く使われる色です。

メーカー **Formlabs**　種別 材料(レジン)　分類 3Dプリンター用材料 › 3Dプリンター用レジン　商品管理番号 f4-gray-resin-v5
商品ページ https://i-maker.jp/i/f4-gray-resin-v5

販売価格(税抜)	引張弾性率	荷重たわみ温度	容量
13,300 円	**2675 MPa**	**71 ℃**	**1 L**
税込 14,630 円・送料 1,210 円(税込)	曲げ弾性率 2750 MPa	0.45 MPa ／ 59 °C 1.8 MPa	カートリッジ

01 価格と買い方

販売価格	**13,300 円** (税抜) ／ 14,630 円(税込)
容量	1L カートリッジ
送料	通常送料 1,100 円(税抜)/ 1,210 円(税込)。税込 55,000 円以上のご注文は送料無料
納期	在庫品は 1〜3 営業日以内に出荷
お支払い	クレジットカード(VISA・Mastercard・JCB・American Express・Diners Club)・銀行振込・Amazon Pay
請求書払い	法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
お見積り	最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)。https://i-maker.jp/form/estimate
ご注文	EC サイト・FAX・メール(注文書)。電話は相談・見積のみ(FAX 042-444-1219)
適格請求書	発行事業者番号 T7012401024611

02 対応機種

光造形 3D プリンター	**Form 4 ／ Form 4B ／ Form 4L ／ Form 4BL**
後処理機器	Form Wash(洗浄)・Form Wash V2(洗浄)・Form Cure(二次硬化)・Form Cure V2(二次硬化)

Form 3 ／ Form 3B ／ Form 3L ／ Form 3BL ／ Form 2 には使えません。Form 3 系をお使いの場合は スタンダードレジン V4.1 Form 3 専用(30,400円・税別) にグレイがあります。

03 主な用途(メーカー公表)

- ■形状確認の試作
- ■機構部品の試作
- ■治具・検査用ゲージ
- ■組立手順の確認

04 選ばれる理由

造形が 3 倍速い
旧版と比べて造形スピードが 3 倍。試作の回転を上げられます。

形が見やすい中間色
陰影がはっきり出るので、面のつながりや段差の確認がしやすい色です。

粘りのある機械特性
最大引張強さ 62 MPa、曲げ強さ 103 MPa、破断伸び 13%。4 色の中で最も伸びます。

05 同シリーズとの比較

材料	税抜	特徴
クリア V5	13,300円	透明な試作に
ブラック V5	13,300円	マットな黒の仕上がりに
グレイ V5	**13,300円**	**形状確認の試作に**
ホワイト V5	13,300円	塗装の下地に

同じ機種で使える材料。各商品ページ = https://i-maker.jp/i/<商品管理番号>

06 造形例(メーカー公式の写真)

グレイレジン V5 で造形した機構部品の例

グレイレジン V5 で造形した歯車とバルブ部品

Formlabs グレイレジン V5 Form 4 専用 1L

07 造形から仕上げまでの流れ

1
造形
PreForm で材料に Grey V5 を選び、そのまま造形します。

2
洗浄
IPA、または IPA 代替洗浄液 3DMedSupo で洗います。IPA は 99% 以上のものを使い、Form Wash で 5 分が目安です。

3
二次硬化
Form Cure / Form Cure V2 で 60 °C・15 分を目安に硬化します。

4
仕上げ
サポート跡を削り、必要に応じて研磨や塗装を行います。

08 後処理の条件(洗浄・二次硬化)

工程	条件
洗浄	IPA または 3DMedSupo(IPA 代替洗浄液)・Form Wash で 99% IPA 5 分
二次硬化 Form Cure	標準: **加熱なし・5 分** 機械特性を高める: **60 °C・15 分**
二次硬化 Form Cure V2	標準: **加熱なし・1 分** 完全硬化: **60 °C・5 分**

出典: Formlabs 公式の設定ページ(2026-10-20 確認)。Form Cure = https://formlabs.com/support/Form-Cure-Time-and-Temperature-Settings ／ Form Cure V2 = https://formlabs.com/support/Form-Cure-2nd-Generation-time-and-temperature-settings/。大きく厚い造形品は時間を長めに(公式)。

09 主要スペック

材料の種類	**汎用(スタンダード)レジン・中間色のグレー**
最大引張強さ	**62 MPa**
破断伸び	**13%**
引張弾性率	**2675 MPa**
曲げ強さ	**103 MPa**
曲げ弾性率	**2750 MPa**
荷重たわみ温度	71 °C(0.45 MPa) ／ 59 °C(1.8 MPa)
アイゾット衝撃強さ	**32 J/m(ノッチ付き)**

出典: Formlabs 公式 2026-09-07 転記。メーカー公表の代表値で、設計値・保証値ではありません。

10 一緒に使う商品(他に要るもの)

レジンタンク Form 4 / 4B 専用
材料を替えるときの予備に
https://i-maker.jp/i/f4-resin-tank

ビルドプラットフォーム
造形を止めずに回すために
https://i-maker.jp/i/f4-build-pratform

ミキサー
タンク内のレジンをかき混ぜます
https://i-maker.jp/i/f4-mixer

3DMedSupo 17.7L
IPA 代替の洗浄液
https://i-maker.jp/i/3d-medsupo-17l

11 関連資料(メーカー公式)

SDS(安全データシート)	https://media.formlabs.com/m/33c1bfb05f776806/original/-JP-Safety-Data-Sheet-Grey-V5-Resin.pdf
TDS(技術データシート)	https://formlabs-media.formlabs.com/datasheets/2401898-TDS-JP-0.pdf
二次硬化の設定表(Form Cure ／ Form Cure V2・英語)	https://formlabs.com/support/Form-Cure-Time-and-Temperature-Settings https://formlabs.com/support/Form-Cure-2nd-Generation-time-and-temperature-settings/

SDS・TDS は Formlabs 公式(formlabs.com)の日本語 PDF(英語版は明記)。

12 販売元とサポート

i-MAKER
株式会社アイ・メーカー
〒182-0026 東京都調布市小島町1-35-3-601
TEL 042-444-7220 ／ FAX 042-444-1219
平日 9:00〜17:00 ／ https://i-maker.jp/company
適格請求書発行事業者 T7012401024611
2013 年創業。3D プリンター・レーザー加工機の消耗品と部品を法人・学校・官公庁へ(導入 600 社以上)

ご購入前後のサポート
- 材料選び・対応機種のご相談: お電話(平日 9:00〜17:00)またはお問い合わせフォーム
- 無料サンプル: https://i-maker.jp/form/sample
- 見積書: 最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)(https://i-maker.jp/form/estimate)
- 法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
- 不良品は交換(商品到着から 7 日以内にご連絡)