

試作・プロトタイプ

高速造形

Formlabs ファストモデルレジン Form 4 専用 1L

Formlabs のレジンの中でいちばん速く造形できる、Form 4 専用の材料です。Form 4 で 100 mm/時、Form 4L で 80 mm/時。大きめの試作も 2 時間以内に出せます。

メーカー **Formlabs** 種別 材料(レジン) 分類 3Dプリンター用材料・3Dプリンター用レジン 商品管理番号 f4-fast-regin
商品ページ <https://i-maker.jp/f4-fast-regin>

販売価格(税抜) 13,300 円 税込 14,630 円・送料 1,210 円(税込)	引張弾性率 2670 MPa 曲げ弾性率 2740 MPa	荷重たわみ温度 76 °c 0.45 MPa / 61 °C 1.8 MPa	容量 1 L カートリッジ
---	--	---	----------------------------

01 価格と買い方

販売価格 **13,300 円** (税抜) / 14,630 円(税込)

容量 1L カートリッジ

送料 通常送料 1,100 円(税抜)/ 1,210 円(税込)。税込 55,000 円以上のご注文は送料無料

納期 在庫品は 1~3 営業日以内に出荷

お支払い クレジットカード(VISA・Mastercard・JCB・American Express・Diners Club)・銀行振込・Amazon Pay

請求書払い 法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)

お見積り 最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)。 <https://i-maker.jp/form/estimate>

ご注文 EC サイト・FAX・メール(注文書)。電話は相談・見積のみ(FAX 042-444-1219)

適格請求書 発行事業者番号 T7012401024611

02 対応機種

光造形 3D プリ
ンター **Form 4 / Form 4B / Form 4L / Form 4BL**

後処理機器 Form Wash(洗浄)・Form Wash V2(洗浄)・Form Cure(二次硬化)・Form Cure V2(二次硬化)

Form 3 / Form 3B / Form 3L / Form 3BL / Form 2 には使えません。Form 3 系で造形を早くしたい場合はドラフトレジン V2 Form 3 / Form 2 専用(30,400円・税別)をご検討ください。

03 主な用途(メーカー公表)

- 形状・手触りの確認用の初期試作
- 大型モデルの高速造形
- 設計の高速な反復検証

04 選ばれる理由

いちばん速い

Form 4 で 100 mm/時、Form 4L で 80 mm/時。大きめの試作も 2 時間以内に造形できます。

速くても丈夫

最大引張強さ 62 MPa、曲げ強さ 106 MPa。標準色のレジンと同じ水準の強さがあります。

スタンダードと同じ後処理

洗浄と二次硬化の手順は標準色のレジンと同じです。設備を増やす必要はありません。

05 同シリーズとの比較

材料	税抜	特徴
ファストモデル	13,300 円	数を早く出したいときに
プレジジョンモデル	17,800円	寸法を詰めたい模型に
グレイ V5	13,300円	形状確認の試作に
クリア V5	13,300円	透明な試作に

同じ機種で使える材料。各商品ページ = <https://i-maker.jp/i/<商品管理番号>>

06 造形例(メーカー公式の写真)



ファストモデルレジンで造形したカバー部品



ファストモデルレジンで造形した部品 2 点



ファストモデルレジンで造形したくし状のテストピース

Formlabs ファストモデルレジン Form 4 専用 1L

07 造形から仕上げまでの流れ

1 造形 PreForm で材料に Fast Model を選び、そのまま造形します。	2 洗浄 IPA、または IPA 代替洗浄液 3DMedSupo で洗います。IPA は 99% 以上のものを使い、Form Wash で 5 分が目安です。	3 二次硬化 Form Cure / Form Cure V2 で 60 °C・15 分を目安に硬化します。	4 仕上げ サポート跡を削り、必要に応じて研磨や塗装を行います。
--	--	---	---

08 後処理の条件(洗浄・二次硬化)

工程	条件
洗浄	IPA または 3DMedSupo(IPA 代替洗浄液)・Form Wash で 99% IPA 5 分
二次硬化 Form Cure	標準: 加熱なし・5 分 機械特性を高める: 60 °C・15 分
二次硬化 Form Cure V2	完全硬化: 加熱なし・1 分

出典: Formlabs 公式の設定ページ(2026-10-20 確認)。Form Cure = <https://formlabs.com/support/Form-Cure-Time-and-Temperature-Settings> / Form Cure V2 = <https://formlabs.com/support/Form-Cure-2nd-Generation-time-and-temperature-settings/>。大きく厚い造形品は時間を長めに(公式)。

09 主要スペック

材料の種類	高速造形レジン・マットなグレー
最大引張強さ	62 MPa
破断伸び	11%
引張弾性率	2670 MPa
曲げ強さ	106 MPa
曲げ弾性率	2740 MPa
荷重たわみ温度	76 °C(0.45 MPa) / 61 °C(1.8 MPa)
アイゾット衝撃強さ	37 J/m(ノッチ付き)

出典: Formlabs 公式 2026-09-07 転記。メーカー公表の代表値で、設計値・保証値ではありません。

10 一緒に使う商品(他に要るもの)

レジンタンク Form 4 / 4B 専用 材料を替えるときの予備に https://i-maker.jp/i/f4-resin-tank	ビルドプラットフォーム 造形を止めずに回すために https://i-maker.jp/i/f4-build-platform	ミキサー タンク内のレジンをかき混ぜます https://i-maker.jp/i/f4-mixer	3DMedSupo 17.7L IPA 代替の洗浄液 https://i-maker.jp/i/3d-medsupo-17l
--	--	--	--

11 関連資料(メーカー公式)

SDS(安全データシート)	https://media.formlabs.com/m/2f5da13c93d9ebb3/original/-JP-Safety-Data-Sheet-Fast-Model-V1-Resin.pdf
TDS(技術データシート)	https://formlabs-media.formlabs.com/datasheets/2401901-TDS-JP-0.pdf
二次硬化の設定表(Form Cure / Form Cure V2・英語)	https://formlabs.com/support/Form-Cure-Time-and-Temperature-Settings https://formlabs.com/support/Form-Cure-2nd-Generation-time-and-temperature-settings/

SDS・TDS は Formlabs 公式(formlabs.com)の日本語 PDF(英語版は明記)。

12 販売元とサポート



株式会社アイ・メーカー

〒182-0026 東京都調布市小島町1-35-3-601
TEL 042-444-7220 / FAX 042-444-1219
平日 9:00~17:00 / <https://i-maker.jp/company>
適格請求書発行事業者 T7012401024611
2013 年創業。3D プリンター・レーザー加工機の消耗品と部品を法人・学校・官公庁へ(導入 600 社以上)

ご購入前後のサポート

- 材料選び・対応機種のご相談: お電話(平日 9:00~17:00)またはお問い合わせフォーム
- 無料サンプル: <https://i-maker.jp/form/sample>
- 見積書: 最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)(<https://i-maker.jp/form/estimate>)
- 法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
- 不良品は交換(商品到着から 7 日以内にご連絡)