

透明

高精細

Formlabs クリアキャストレジン Form 4 専用 1L

大きめのインベストメント鑄造(埋没鑄造)の原型に向けたレジンです。肉厚がおおむね 3 mm 以上のモールドを想定して作られており、ワックスの型づくりを挟まずに原型を用意できます。

メーカー **Formlabs** 種別 材料(レジン) 分類 3Dプリンター用材料・3Dプリンター用レジン 商品管理番号 f4-clearcast-resin

商品ページ <https://i-maker.jp/i/f4-clearcast-resin>

販売価格(税抜) 26,800 円 税込 29,480 円・送料 0 円(税込)	最大引張強さ 65.0 MPa 破断伸び 6.0%	破断伸び 6.0 %	容量 1 L カートリッジ
---	--	----------------------	----------------------------

01 価格と買い方

販売価格 **26,800 円** (税抜) / 29,480 円(税込)

容量 1L カートリッジ

送料 通常送料 0 円(税抜)/ 0 円(税込)。税込 55,000 円以上のご注文は送料無料

納期 在庫品は 1~3 営業日以内に出荷

お支払い クレジットカード(VISA・Mastercard・JCB・American Express・Diners Club)・銀行振込・Amazon Pay

請求書払い 法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)

お見積り 最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)。 <https://i-maker.jp/form/estimate>

ご注文 EC サイト・FAX・メール(注文書)。電話は相談・見積のみ(FAX 042-444-1219)

適格請求書 発行事業者番号 T7012401024611

02 対応機種

光造形 3D プリントター **Form 4 / Form 4B / Form 4L / Form 4BL** (Form 3 系・Form 2 は専用ページ)

後処理機器 Form Wash(洗浄)・Form Wash V2(洗浄)・Form Cure(二次硬化)・Form Cure V2(二次硬化)

Form 3 / Form 3B / Form 3L / Form 3BL / Form 2 でもお使いいただけます。Form 3 系のカートリッジはクリアキャストレジン Form 3 / Form 2 専用(30,400円・税別)です。

03 主な用途(メーカー公表)

- インベストメント鑄造の原型
- 肉厚 3 mm 以上の大きめのモデル
- ラピッドツーリング
- 模型や美術用小道具

04 選ばれる理由

大きめのモールド向け

肉厚がおおむね 3 mm 以上のモールドを想定した材料です。

型づくりを省けます

治具や中子、ワックスの型づくりを挟まずに、データから原型を直接出せます。中空にしてラティスを入れてから造形します。

Form 3 系にも対応する材料

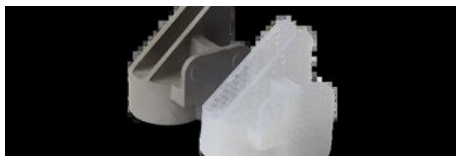
材料としては Form 3 / 3B / 3L / 3BL / Form 2 にも対応。Form 3 系用のカートリッジは別ページでお求めください。

05 同シリーズとの比較

材料	税抜	特徴
キャストブルワックス	53,800円	ジュエリーの鑄造原型に
クリアキャスト	26,800 円	大きめの鑄造原型に
プレシジョンモデル	17,800円	寸法を詰めたい模型に
クリア V5	13,300円	透明な試作に

同じ機種で使える材料。各商品ページ = <https://i-maker.jp/i/><商品管理番号>

06 造形例(メーカー公式の写真)



Formlabs クリアキャストレジン Form 4 専用 1L

07 造形から仕上げまでの流れ

1 設計・造形 ラティス生成ソフトで中空にし、内部にラティスと水抜き穴を作ってから造形します。	2 洗浄 IPA、または IPA 代替洗浄液 3DMedSupo で洗い、圧縮エアでラティス内部の液を抜きます。洗浄液を長く含ませたまにしないでください。	3 二次硬化 Form Cure / Form Cure V2 で、PreForm の推奨設定に従って硬化します。	4 鑄造 埋没材に埋めて焼却し、金属を鑄込みます。
--	--	--	--

08 後処理の条件(洗浄・二次硬化)

工程	条件
洗浄	IPA または 3DMedSupo(IPA 代替洗浄液)
二次硬化 Form Cure	推奨: 60 °C・15 分 完全硬化: 60 °C・30 分
二次硬化 Form Cure V2	公式の設定表に未掲載。PreForm の推奨設定に従ってください

出典: Formlabs 公式の設定ページ(2026-10-20 確認)。Form Cure = <https://formlabs.com/support/Form-Cure-Time-and-Temperature-Settings> / Form Cure V2 = <https://formlabs.com/support/Form-Cure-2nd-Generation-time-and-temperature-settings/>。大きく厚い造形品は時間を長めに(公式)。

09 主要スペック

材料の種類	鑄造原型用レジン
最大引張強さ	65.0 MPa
破断伸び	6.0%
曲げ弾性率	2200.0 MPa

出典: Formlabs 公式 2026-09-07 転記。メーカー公表の代表値で、設計値・保証値ではありません。

10 一緒に使う商品(他に要るもの)

レジンタンク Form 4 / 4B 専用 材料を替えるときの予備に https://i-maker.jp/i/f4-resin-tank	ビルドプラットフォーム 造形を止めずに回すために https://i-maker.jp/i/f4-build-pratform	ミキサー タンク内のレジンをかき混ぜます https://i-maker.jp/i/f4-mixer	3DMedSupo 17.7L IPA 代替の洗浄液 https://i-maker.jp/i/3d-medsupo-17l
---	---	---	---

11 関連資料(メーカー公式)

SDS(安全データシート)	https://media.formlabs.com/m/4a4015747e3b8985/original/-JP-Safety-Data-Sheet-Clear-Cast-Resin-V1.pdf
TDS(技術データシート)	https://formlabs-media.formlabs.com/datasheets/2401970-TDS-JP-0.pdf
二次硬化の設定表(Form Cure / Form Cure V2・英語)	https://formlabs.com/support/Form-Cure-Time-and-Temperature-Settings https://formlabs.com/support/Form-Cure-2nd-Generation-time-and-temperature-settings/

SDS・TDS は Formlabs 公式(formlabs.com)の日本語 PDF(英語版は明記)。

12 販売元とサポート



株式会社アイ・メーカー

〒182-0026 東京都調布市小島町1-35-3-601
TEL 042-444-7220 / FAX 042-444-1219
平日 9:00~17:00 / <https://i-maker.jp/company>
適格請求書発行事業者 T7012401024611
2013 年創業。3D プリンター・レーザー加工機の消耗品と部品を法人・学校・官公庁へ(導入 600 社以上)

ご購入前後のサポート

- 材料選び・対応機種のご相談: お電話(平日 9:00~17:00)またはお問い合わせフォーム
- 無料サンプル: <https://i-maker.jp/form/sample>
- 見積書: 最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)(<https://i-maker.jp/form/estimate>)
- 法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
- 不良品は交換(商品到着から 7 日以内にご連絡)