

高精細

キャストابل

Formlabs キャスタブルワックス 40 レジン 1L

ワックスを 40% 配合した鋳造原型用のレジンです。二次硬化なしで鋳造の原型に使い、焼成後に残る灰分もごくわずかです。

メーカー **Formlabs** 種別 材料(レジン) 分類 3Dプリンター用材料・3Dプリンター用レジン 商品管理番号 f3-castable-wax40-resin
商品ページ <https://i-maker.jp/i/f3-castable-wax40-resin>

販売価格(税抜)

49,500 円

税込 54,450 円・送料 1,210 円(税込)

容量

1 L

カートリッジ

01 価格と買い方

販売価格 **49,500 円** (税抜) / 54,450 円(税込)

容量 1L カートリッジ

送料 通常送料 1,100 円(税抜)/ 1,210 円(税込)。税込 55,000 円以上のご注文は送料無料

納期 在庫品は 1~3 営業日以内に出荷

お支払い クレジットカード(VISA・Mastercard・JCB・American Express・Diners Club)・銀行振込・Amazon Pay

請求書払い 法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)

お見積り 最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)。 <https://i-maker.jp/form/estimate>

ご注文 EC サイト・FAX・メール(注文書)。電話は相談・見積のみ(FAX 042-444-1219)

適格請求書 発行事業者番号 T7012401024611

02 対応機種

光造形 3D プリ ンター **Form 3 / Form 3+ / Form 3B / Form 3B+ ほか 用**

後処理機器 Form Wash(洗浄)・Form Wash V2(洗浄)・Form Cure(二次硬化)・Form Cure V2(二次硬化)

Formlabs の現在の材料一覧に本材料の掲載はありません(公式 TDS の試験片は Form 3・50 μ m で造形したものです)。お使いの機種で使えるかはお問い合わせください。

06 造形例(メーカー公式の写真)



キャストابلワックス 40 レジンで造形した青いリングの原型



サポートのついた青い鋳造原型



プラットフォーム上に並んだ多数の青い鋳造原型

03 主な用途(メーカー公表)

■ インベストメント 鋳造

■ ジュエリーの鋳造原型

04 選ばれる理由

ワックス 40% 配合

Formlabs はワックス 40% 配合の材料と説明しています。鋳造の原型づくりのための材料です。

二次硬化がいりません

二次硬化は不要です。行う場合も加熱せずに最大 30 分まで。温度を上げるとワックスが溶けて部品がべたつきます。

洗浄は IPA で 5 分ずつ 2 回

IPA で 5 分洗い、きれいな IPA でさらに 5 分すすいでから、圧縮空気ですべて乾かします。TPM は使えません。

05 同じシリーズとの比較

材料	税抜	特徴
キャストابلワックス	60,300 円	ワックス 20%
キャストابلワックス 40	49,500 円	ワックス 40%
クリアキャスト	30,400 円	鋳造原型
Grey Pro	39,400 円	頑丈

同じ機種で使える材料。各商品ページ = <https://i-maker.jp/i/<商品管理番号>>

Formlabs キャスタブルワックス 40 レジン 1L

07 造形から仕上げまでの流れ

1 造形 PreForm で材料に Castable Wax 40 を選び、そのまま造形します。	2 洗浄 IPA、または IPA 代替洗浄液 3DMedSupo で洗います。IPA の場合は 5 分洗い、きれいな IPA でさらに 5 分すすぎます(TPM は使えません)。	3 乾燥 圧縮空気で完全に乾かします。	4 鑄造へ 二次硬化なしで、そのまま埋没・焼成に進めます。取り扱い時の強度を上げたいときだけ、加熱せずに短時間の硬化を行ってください。
--	---	---	---

08 後処理の条件(洗浄・二次硬化)

工程	条件
洗浄	IPA または 3DMedSupo(IPA 代替洗浄液)・IPA は 5 分ずつ 2 回。洗浄後は圧縮空気で完全に乾かします
二次硬化 Form Cure	N/A(公式)。不要。行う場合も加熱せずに最大 30 分(室温より高くしない)
二次硬化 Form Cure V2	N/A(公式)。不要。行う場合も加熱せずに最大 30 分(室温より高くしない)

出典: Formlabs 公式の設定ページ(2026-10-20 確認)。Form Cure = <https://formlabs.com/support/Form-Cure-Time-and-Temperature-Settings> / Form Cure V2 = <https://formlabs.com/support/Form-Cure-2nd-Generation-time-and-temperature-settings/>。大きく厚い造形品は時間を長めに(公式)。

09 主要スペック

材料の種類	鑄造原型用レジン・ワックス 40% 配合
バーンアウト(標準スケジュール)	55 °C で 180 分(加熱乾燥)→ 2 °C/分で 48 分昇温 → 150 °C で 180 分 → 2.0 °C/分で 75 分昇温 → 300 °C で 180 分 → 4.0 °C/分で 108 分昇温 → 732 °C で 180 分(最終焼成)→ -5 °C/分で 44 分降温 → 目的の鑄造温度で最大 2 時間(公式 TDS の標準スケジュール・石膏系埋没材向け)

出典: Formlabs 公式(formlabs.com/jp/materials/tough-durable/)・TDS 2026-09-07 転記。メーカー公表の代表値で、設計値・保証値ではありません。

10 一緒に使う商品(他に要るもの)

レジンタンク V2.1 材料を替えるときの予備に https://i-maker.jp/i/flexible-resin-tank	ビルドプラットフォーム 造形を止めずに回すために https://i-maker.jp/i/build-pratform	ビルドプラットフォーム 2 造形物を外しやすくします https://i-maker.jp/i/build-pratform2	3DMedSupo 17.7L IPA 代替の洗浄液 https://i-maker.jp/i/3d-medsupo-17l
---	---	---	---

11 関連資料(メーカー公式)

SDS(安全データシート)	https://media.formlabs.com/asset/5083383a-4748-4000-a72e-d7bd186b858b/-JP-Safety-Data-Sheet-Castable-Wax-40-R-esin.pdf
TDS(技術データシート)	https://formlabs-media.formlabs.com/datasheets/2001505-TDS-JP-0.pdf
二次硬化の設定表(Form Cure / Form Cure V2・英語)	https://formlabs.com/support/Form-Cure-Time-and-Temperature-Settings https://formlabs.com/support/Form-Cure-2nd-Generation-time-and-temperature-settings/

SDS・TDS は Formlabs 公式(formlabs.com)の日本語 PDF(英語版は明記)。

12 販売元とサポート



株式会社アイ・メーカー

〒182-0026 東京都調布市小島町1-35-3-601

TEL 042-444-7220 / FAX 042-444-1219

平日 9:00~17:00 / <https://i-maker.jp/company>

適格請求書発行事業者 T7012401024611

2013 年創業。3D プリンター・レーザー加工機の消耗品と部品を法人・学校・官公庁へ(導入 600 社以上)

ご購入前後のサポート

- 材料選び・対応機種のご相談: お電話(平日 9:00~17:00)またはお問い合わせフォーム
- 無料サンプル: <https://i-maker.jp/form/sample>
- 見積書: 最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)(<https://i-maker.jp/form/estimate>)
- 法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
- 不良品は交換(商品到着から 7 日以内にご連絡)