ゴムライク・柔軟　高精細

Formlabs Flexible 50A レジン Form 3 専用 1L(旧 Elastic 50A)

半透明の軟質材料で、通常は柔らかいゴムやシリコーンで製作する試作品などに向きます。ショア硬度 55A、破断伸び 160%。

メーカー **Formlabs**　種別 材料(レジン)　分類 3Dプリンター用材料 › 3Dプリンター用レジン　商品管理番号 elastic-resin
商品ページ https://i-maker.jp/i/elastic-resin

販売価格(税抜)	硬度	破断伸び	容量
39,400 円 税込 43,340 円・送料 1,210 円(税込)	**55A** ショア	**160 %**	**1 L** カートリッジ

01 価格と買い方

販売価格	**39,400 円** (税抜) ／ 43,340 円(税込)
容量	1L カートリッジ
送料	通常送料 1,100 円(税抜)/ 1,210 円(税込)。税込 55,000 円以上のご注文は送料無料
納期	在庫品は 1〜3 営業日以内に出荷
お支払い	クレジットカード(VISA・Mastercard・JCB・American Express・Diners Club)・銀行振込・Amazon Pay
請求書払い	法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
お見積り	最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)。https://i-maker.jp/form/estimate
ご注文	EC サイト・FAX・メール(注文書)。電話は相談・見積のみ(FAX 042-444-1219)
適格請求書	発行事業者番号 T7012401024611

02 対応機種

光造形 3D プリンター	**Form 3** ／ **Form 3B** ／ **Form 3L** ／ **Form 3BL** (Form 4 系は専用ページ)
後処理機器	Form Wash(洗浄)・Form Wash V2(洗浄)・Form Cure(二次硬化)・Form Cure V2(二次硬化)

このページは Form 3 系用の 1L カートリッジです。Form 4 でお使いの方は Flexible 50A レジン Form 4 専用(35,800円・税別) をお選びください。

03 主な用途(メーカー公表)

- ■ウェアラブル・ストラップ
- ■圧縮できるボタン
- ■軟質組織の解剖モデル
- ■伸縮するケース・カバー

04 選ばれる理由

160% 伸びます
破断伸び 160%、最大引張強さ 3.4 MPa。よく伸びて、戻ります。

ショア硬度 55A
公式の材料一覧で硬度は 55A です。ゴムやシリコーンに近い手ざわりになります。

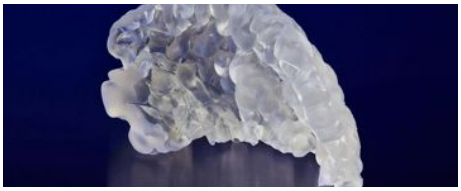
半透明です
中の様子が透けて見えるため、当たり方や潰れ方を目で確かめられます。

05 同シリーズとの比較

材料	税抜	特徴
Flexible 50A	**39,400円**	**やわらかい**
Flexible 80A V1	39,400円	硬めの軟質
Silicone 40A	70,000円	シリコーン
Durable	39,400円	しなやか

同じ機種で使える材料。各商品ページ = https://i-maker.jp/i/<商品管理番号>

06 造形例(メーカー公式の写真)





Flexible 50A レジンで造形した格子構造のクッションとリング



サポートのついた Flexible 50A レジンの造形物

Formlabs Flexible 50A レジン Form 3 専用 1L(旧 Elastic 50A)

07 造形から仕上げまでの流れ

1
造形
PreForm で材料に Flexible 50A を選び、そのまま造形します。

2
洗浄
IPA、または IPA 代替洗浄液 3DMedSupo で洗います。

3
二次硬化
ガラス容器に入れた水に完全に沈めた状態で、Form Cure / Form Cure V2 で硬化します(公式の手順)。

4
仕上げ
サポートを外します。柔らかい材料なので、無理に引かずゆっくり外してください。

08 後処理の条件(洗浄・二次硬化)

工程	条件
洗浄	IPA または 3DMedSupo(IPA 代替洗浄液)
二次硬化 Form Cure	完全硬化: **70 °C・30 分**
二次硬化 Form Cure V2	完全硬化: **70 °C・7 分**

出典: Formlabs 公式の設定ページ(2026-10-20 確認)。Form Cure = https://formlabs.com/support/Form-Cure-Time-and-Temperature-Settings ／ Form Cure V2 = https://formlabs.com/support/Form-Cure-2nd-Generation-time-and-temperature-settings/。大きく厚い造形品は時間を長めに(公式)。

09 主要スペック

材料の種類	**軟質(エラストマー)レジン・半透明**
最大引張強さ	**3.4 MPa**
破断伸び	**160%**
硬度	**55A(ショア)**

出典: Formlabs 公式(formlabs.com/jp/materials/tough-durable/)・TDS 2026-09-07 転記。メーカー公表の代表値で、設計値・保証値ではありません。

10 一緒に使う商品(他に要るもの)

レジンタンク V2.1 Form 3 / 3B 専用
材料を替えるときの予備に
https://i-maker.jp/i/flexible-resin-tank

ビルドプラットフォーム
造形を止めずに回すために
https://i-maker.jp/i/build-pratform

ビルドプラットフォーム 2
造形物を外しやすくします
https://i-maker.jp/i/build-pratform2

3DMedSupo 17.7L
IPA 代替の洗浄液
https://i-maker.jp/i/3d-medsupo-17l

11 関連資料(メーカー公式)

SDS(安全データシート)	https://media.formlabs.com/asset/92397693-7bb9-413a-91f6-68d741818a08/-JP-Safety-Data-Sheet-Flexible-50A-Resin.pdf
TDS(技術データシート)	https://media.formlabs.com/asset/6c2d4a9a-b734-4315-ae95-94d62954dced/-JP-Flexible-50A-V1-TDS.pdf
二次硬化の設定表(Form Cure ／ Form Cure V2・英語)	https://formlabs.com/support/Form-Cure-Time-and-Temperature-Settings https://formlabs.com/support/Form-Cure-2nd-Generation-time-and-temperature-settings/

SDS・TDS は Formlabs 公式(formlabs.com)の日本語 PDF(英語版は明記)。

12 販売元とサポート

株式会社アイ・メーカー
〒182-0026 東京都調布市小島町1-35-3-601
TEL 042-444-7220 ／ FAX 042-444-1219
平日 9:00〜17:00 ／ https://i-maker.jp/company
適格請求書発行事業者 T7012401024611
2013 年創業。3D プリンター・レーザー加工機の消耗品と部品を法人・学校・官公庁へ(導入 600 社以上)

ご購入前後のサポート

- 材料選び・対応機種のご相談: お電話(平日 9:00〜17:00)またはお問い合わせフォーム
- 無料サンプル: https://i-maker.jp/form/sample
- 見積書: 最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)(https://i-maker.jp/form/estimate)
- 法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
- 不良品は交換(商品到着から 7 日以内にご連絡)