高精細　キャスタブル

Formlabs キャスタブルワックスレジン Form 3 / Form 2 専用 1L

ワックスを 20% 配合した鋳造用材料で、繊細なディテールもしっかりと表現できます。二次硬化なしでそのまま鋳造の原型に使えます。

メーカー **Formlabs**　種別 材料(レジン)　分類 3Dプリンター用材料 › 3Dプリンター用レジン　商品管理番号 castable-wax-resin
商品ページ https://i-maker.jp/i/castable-wax-resin

販売価格(税抜)	最大引張強さ	破断伸び	容量
60,300 円 税込 66,330 円・送料無料	**12.0 MPa** 破断伸び 13%	**13 %**	**1 L** カートリッジ

01 価格と買い方

販売価格	**60,300 円** (税抜) ／ 66,330 円(税込)
容量	1L カートリッジ
送料	送料無料
納期	在庫品は 1〜3 営業日以内に出荷
お支払い	クレジットカード(VISA・Mastercard・JCB・American Express・Diners Club)・銀行振込・Amazon Pay
請求書払い	法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
お見積り	最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)。https://i-maker.jp/form/estimate
ご注文	EC サイト・FAX・メール(注文書)。電話は相談・見積のみ(FAX 042-444-1219)
適格請求書	発行事業者番号 T7012401024611

02 対応機種

光造形 3D プリンター	**Form 3** ／ **Form 3B** ／ **Form 3L** ／ **Form 2**（Form 4 系は専用ページ）
後処理機器	Form Wash(洗浄)・Form Wash 2(洗浄)・Form Cure(二次硬化)・Form Cure 2(二次硬化)

このページは Form 3 系用の 1L カートリッジです。Form 4 でお使いの方は キャスタブルワックスレジン Form 4 専用(53,800円・税別) をお選びください。

03 主な用途(メーカー公表)

- ■インベストメント鋳造の原型
- ■フィリグリー・パヴェなど繊細なジュエリー原型
- ■薄く細かいディテールの原型
- ■鋳造・プレス用の原型

04 選ばれる理由

ワックス 20% 配合
焼却時の挙動を考えてワックスを配合した、鋳造原型のための材料です。

二次硬化がいりません
Formlabs は「キャスタブルワックスの部品に二次硬化は不要」としています。行うと 1% 未満の収縮が出るおそれがあります。

洗浄後の乾燥が大切です
洗浄液が残ったまま鋳造すると、鋳肌に穴(ピッティング)が出ることがあります。完全に乾かしてください。

05 同シリーズとの比較

材料	税抜	特徴
キャスタブルワックス	**60,300円**	**ワックス 20%**
キャスタブルワックス 40	49,500円	ワックス 40%
クリアキャスト	30,400円	鋳造原型
Grey Pro	39,400円	頑丈

同じ機種で使える材料。各商品ページ = https://i-maker.jp/i/<商品管理番号>

06 造形例(メーカー公式の写真)



キャスタブルワックスレジンで造形した透かし彫りのブレスレット原型



キャスタブルワックスレジンで造形した粒飾りのリング原型



プラットフォーム上に並んだ多数のリング原型

Formlabs キャスタブルワックスレジン Form 3 / Form 2 専用 1L

07 造形から仕上げまでの流れ

1 造形
PreForm で材料に Castable Wax を選び、そのまま造形します。

2 洗浄
きれいな IPA、または IPA 代替洗浄液 3DMedSupo で洗います。

3 乾燥
洗浄液を完全に乾かします。残っていると鋳肌に穴が出ることがあります。

4 鋳造へ
二次硬化は不要です。そのまま焼成・鋳造の工程へ進めます。

08 後処理の条件(洗浄・二次硬化)

工程	条件
洗浄	IPA または 3DMedSupo(IPA 代替洗浄液)。洗浄後は完全に乾かします
二次硬化 Form Cure	N/A(公式)。不要(Formlabs 公式)
二次硬化 Form Cure V2	N/A(公式)。不要(Formlabs 公式)

出典: Formlabs 公式の設定ページ(2026-10-20 確認)。Form Cure = https://formlabs.com/support/Form-Cure-Time-and-Temperature-Settings ／ Form Cure V2 = https://formlabs.com/support/Form-Cure-2nd-Generation-time-and-temperature-settings/。大きく厚い造形品は時間を長めに(公式)。

09 主要スペック

材料の種類	**鋳造原型用レジン・ワックス 20% 配合**
最大引張強さ	**12.0 MPa**
破断伸び	**13%**

出典: Formlabs 公式(formlabs.com/jp/materials/tough-durable/)・TDS 2026-09-07 転記。メーカー公表の代表値で、設計値・保証値ではありません。

10 一緒に使う商品(他に要るもの)

レジンタンク V2.1
材料を替えるときの予備に
https://i-maker.jp/i/flexible-resin-tank

ビルドプラットフォーム
造形を止めずに回すために
https://i-maker.jp/i/build-pratform

ビルドプラットフォーム 2
造形物を外しやすくします
https://i-maker.jp/i/build-pratform2

3DMedSupo 17.7L
IPA 代替の洗浄液
https://i-maker.jp/i/3d-medsupo-17l

11 関連資料(メーカー公式)

SDS(安全データシート)	https://media.formlabs.com/asset/29c916a8-89f6-40ce-be34-8b878bfbdc79/-JP-Safety-Data-Sheet-Castable-Wax.pdf
TDS(技術データシート)	https://formlabs-media.formlabs.com/datasheets/1801080-TDS-JP-0.pdf
二次硬化の設定表(Form Cure ／ Form Cure V2・英語)	https://formlabs.com/support/Form-Cure-Time-and-Temperature-Settings https://formlabs.com/support/Form-Cure-2nd-Generation-time-and-temperature-settings/

SDS・TDS は Formlabs 公式(formlabs.com)の日本語 PDF(英語版は明記)。

12 販売元とサポート

株式会社アイ・メーカー
〒182-0026 東京都調布市小島町1-35-3-601
TEL 042-444-7220 ／ FAX 042-444-1219
平日 9:00〜17:00 ／ https://i-maker.jp/company
適格請求書発行事業者 T7012401024611
2013 年創業。3D プリンター・レーザー加工機の消耗品と部品を法人・学校・官公庁へ(導入 600 社以上)

ご購入前後のサポート

- 材料選び・対応機種のご相談: お電話(平日 9:00〜17:00)またはお問い合わせフォーム
- 無料サンプル: https://i-maker.jp/form/sample
- 見積書: 最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)(https://i-maker.jp/form/estimate)
- 法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
- 不良品は交換(商品到着から 7 日以内にご連絡)