

高強度

1.75mm

700g

Bedrock 3D PP ポリプロピレンフィラメント 1.75mm 700g(ナチュラル)

低密度で高弾性、耐疲労性・耐薬品性・絶縁性を備えた PP(ポリプロピレン)のフィラメントです。層の接着性が高く、形状しだいで水漏れのしない造形物も作れます。

メーカー **BEDROCK 3D**(オランダ) 種別 材料(フィラメント) 分類 3Dプリンター用材料・3Dプリンター用フィラメント

商品管理番号 basf-ultrafuse-pp 商品ページ <https://i-maker.jp/i/basf-ultrafuse-pp>

販売価格(税抜) 14,800 円 税込 16,280 円・送料 1,100 円(税込)	推奨ノズル温度 220～240℃	フィラメント径 1.75 mm 平均公差 ±0.050mm	正味重量 700 g
---	----------------------------	--	----------------------

01 価格と買い方

販売価格 **14,800 円** (税抜) / 16,280 円(税込)

正味重量	700g
送料	通常送料 1,000 円(税抜)/ 1,100 円(税込)。税込 55,000 円以上のご注文は送料無料
納期	在庫品は 1～3 営業日以内に出荷
お支払い	クレジットカード(VISA・Mastercard・JCB・American Express・Diners Club)・銀行振込・Amazon Pay
請求書払い	法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いします場合があります)
お見積り	最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)。 https://i-maker.jp/form/estimate
ご注文	EC サイト・FAX・メール(注文書)。電話は相談・見積のみ(FAX 042-444-1219)
適格請求書	発行事業者番号 T7012401024611

02 対応機種

対応機種 **1.75mm フィラメントの FDM / FFF 3D プリンター**

2.85mm(3.00mm)のフィラメントを使うプリンターにはお使いいただけません。お手元の機種の対応径をご確認ください。

03 主要スペック

材料	PP(ポリプロピレン)
フィラメント径	1.75mm(平均公差 ±0.050mm)
正味重量	700g
色	ナチュラル
推奨ノズル温度	220～240℃
推奨ヒートベッド温度	60～80℃
推奨プリント速度	20～50mm/s
推奨ノズル径	0.4mm 以上
ベッド材	PP用接着剤または PP テープ
乾燥	60℃ で 4～16 時間(熱風乾燥機または真空オーブン)

出典: メーカー公表値(商品ページのスペック表と同じ)。メーカー公表の代表値で、設計値・保証値ではありません。

04 主な用途(用途例)

- 薬品に触れる部品
- 治具・工具
- 試作・実用部品

05 PPが選ばれる理由

繰り返しの力に強い

耐疲労性に優れ、曲げや力が繰り返しかかる部品でも長く使えます。

耐薬品性

薬品に触れる環境で使う部品に向きます。絶縁性も備えています。

軽い(低密度)

密度が低く、軽い部品づくりに向きます。層の接着性も高い材料です。

06 造形条件

- ノズル温度 220～240℃
- ベッド温度 60～80℃
- 造形スピード 20～50mm/s
- 乾燥 60℃ で 4～16 時間 熱風乾燥機または真空オーブン

07 同シリーズとの比較

商品	税抜	特徴
PP 700g	14,800円	ナチュラル
PP GF30 700g	26,800円	700g
rPET 750g	8,300円	ナチュラルブルー
TPU 85A 750g	11,800円	ナチュラル

各商品ページ = <https://i-maker.jp/i/<商品管理番号>>

Bedrock 3D PP ポリプロピレンフィラメント 1.75mm 700g(ナチュラル)

08 使い方・造形例(商品ページの写真)



1.75mm・700g



造形サンプル



PolyDryer

09 開封から保管までの流れ

1	2	3	4
開封 袋からスプールと乾燥剤を取り出します。	ベッドの準備 PP用接着剤またはPPテープをビルドプレートに用意します。	造形 ノズル 220～240℃、ベッド 60～80℃、スピード 20～50mm/s が目安です。	保管 乾燥剤入りの袋で密閉します。再び使う前は 60℃ で 4～16 時間の乾燥をおすすめします。

10 関連資料(メーカー公式)

公式製品ページ(Bedrock 3D)	https://bedrock3d.com/portfolio/standards/pp/
TDS(技術データシート)(英語)	https://bedrock3d.com/wp-content/uploads/2026/08/PP_Filament_Technical_Data_Sheet_BEDROCK_3D_v1.0.pdf

製品ページ・TDS は Bedrock 3D 公式(bedrock3d.com)の英語版。

11 販売元とサポート



株式会社アイ・メーカー

〒182-0026 東京都調布市小島町1-35-3-601
TEL 042-444-7220 / FAX 042-444-1219
平日 9:00～17:00 / <https://i-maker.jp/company>
適格請求書発行事業者 T7012401024611
2013 年創業。3D プリンター・レーザー加工機の消耗品と部品を法人・学校・官公庁へ(導入 600 社以上)

ご購入前後のサポート

- 材料選び・対応機種のご相談: お電話(平日 9:00～17:00)またはお問い合わせフォーム
- 見積書: 最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)(<https://i-maker.jp/form/estimate>)
- 法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
- 不良品は交換(商品到着から 7 日以内にご連絡)