1.75mm　750g

Bedrock 3D PET フィラメント 1.75mm 750g(6 色)

造形できる温度と速度の幅が広く、多くの 3D プリンターで使える PET フィラメントです。設計しだいで水を通しにくい造形物が作れ、食品接触に適合した原料を使っています。

メーカー **BEDROCK 3D(オランダ)**　種別 材料(フィラメント)　分類 3Dプリンター用材料 › 3Dプリンター用フィラメント
商品管理番号 basf-ultrafuse-pet　商品ページ https://i-maker.jp/i/basf-ultrafuse-pet

販売価格(税抜)	推奨ノズル温度	フィラメント径	正味重量
8,200 円 税込 9,020 円・送料 1,100 円(税込)	**220〜260°C**	**1.75 mm** 平均公差 ±0.050mm	**750 g** 1 巻

01 価格と買い方

販売価格	**8,200 円** (税抜) ／ 9,020 円(税込)
正味重量	750g(1 巻)
送料	通常送料 1,000 円(税抜)/ 1,100 円(税込)。税込 55,000 円以上のご注文は送料無料
納期	在庫品は 1〜3 営業日以内に出荷
お支払い	クレジットカード(VISA・Mastercard・JCB・American Express・Diners Club)・銀行振込・Amazon Pay
請求書払い	法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
お見積り	最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)。https://i-maker.jp/form/estimate
ご注文	EC サイト・FAX・メール(注文書)。電話は相談・見積のみ(FAX 042-444-1219)
適格請求書	発行事業者番号 T7012401024611

02 対応機種

対応機種	**1.75mm フィラメントの FDM / FFF 3D プリンター**

2.85mm(3.00mm)のフィラメントを使うプリンターにはお使いいただけません。お手元の機種の対応径をご確認ください。

03 主要スペック

材料	**PET**
フィラメント径	**1.75mm(平均公差 ±0.050mm)**
正味重量	**750g(1 巻)**
色	6 色(ナチュラル・ブラック・レッド・ブルー・イエロー・グリーン)
推奨ノズル温度	**220〜260°C**
推奨ヒートベッド温度	**60〜80°C**
推奨プリント速度	**40〜80mm/s**
推奨ノズル径	**0.4mm 以上**
ベッド材	**ガラス**
乾燥	60°C で 4〜16 時間(熱風乾燥機または真空オーブン)

出典: メーカー公表値(商品ページのスペック表と同じ)。メーカー公表の代表値で、設計値・保証値ではありません。

04 主な用途(用途例)

- 治具・固定具
- 自動車関連の部品
- 試作

05 PET が選ばれる理由

水を通しにくい造形物
層どうしの密着がよく、中身を保ちたい部品づくりに向きます。容器や家庭用の小物にも使われています。

食品接触に適合した原料
公式には、食品に触れる用途向けの原料を使い、欧州プラスチック規則・EC 1935/2004・LFGB に適合すると記載されています。

強さと 6 色のバリエーション
硬く丈夫な造形物が得られます。透明感のあるナチュラルを含む 6 色から選べます。

06 造形条件

- **ノズル温度 220〜260°C**
- **ベッド温度 60〜80°C**
- **造形スピード 40〜80mm/s**
- **乾燥 60°C で 4〜16 時間** 熱風乾燥機または真空オーブン

07 同シリーズとの比較

商品	税抜	特徴
PET 750g	**8,200円**	**6 色**
rPET 750g	8,300円	ナチュラルブルー
PET CF15 750g	16,200円	ブラック
PLA BASIC 1kg	4,400円	7 色

各商品ページ = https://i-maker.jp/i/<商品管理番号>

Bedrock 3D PET フィラメント 1.75mm 750g(6 色)

08 使い方・造形例(商品ページの写真)



1.75mm・750g



色はページ上部で選択



PolyDryer

09 開封から保管までの流れ

1
開封
袋からスプールと乾燥剤を取り出します。

2
設定
ノズルを 220〜260°C、ベッドを 60〜80°C に設定します。

3
造形
スピードは 40〜80mm/s が目安です。ビルドプレートにはガラスを使います。

4
保管
乾燥剤入りの袋で密閉します。再び使う前は 60°C で 4〜16 時間の乾燥をおすすめします。

10 関連資料(メーカー公式)

公式製品ページ(Bedrock 3D)	https://bedrock3d.com/portfolio/standards/pet/
TDS(技術データシート)(英語)	https://bedrock3d.com/wp-content/uploads/2026/08/PET_Filament_Technical_Data_Sheet_BEDROCK_3D_v1.0.pdf

製品ページ・TDS は Bedrock 3D 公式(bedrock3d.com)の英語版。

11 販売元とサポート

株式会社アイ・メーカー
〒182-0026 東京都調布市小島町1-35-3-601
TEL 042-444-7220 ／ FAX 042-444-1219
平日 9:00〜17:00 ／ https://i-maker.jp/company
適格請求書発行事業者 T7012401024611
2013 年創業。3D プリンター・レーザー加工機の消耗品と部品を法人・学校・官公庁へ(導入 600 社以上)

ご購入前後のサポート

- 材料選び・対応機種のご相談: お電話(平日 9:00〜17:00)またはお問い合わせフォーム
- 見積書: 最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)(https://i-maker.jp/form/estimate)
- 法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
- 不良品は交換(商品到着から 7 日以内にご連絡)