

耐候

1.75mm

750g

Bedrock 3D ASA 耐候性フィラメント 1.75mm 750g(ナチュラル/ブラック)

Ultrafuse ASA は、紫外線と天候に強く、屋外で使う部品に向く高性能フィラメントです。ナチュラルとブラックの 2 色からお選びいただけます。

メーカー **BEDROCK 3D**(オランダ) 種別 材料(フィラメント) 分類 3Dプリンター用材料・3Dプリンター用フィラメント

商品管理番号 basf-ultrafuse-asa 商品ページ <https://i-maker.jp/i/basf-ultrafuse-asa>

販売価格(税抜) 12,800 円 税込 14,080 円・送料 1,100 円(税込)	推奨ノズル温度 260～280℃	フィラメント径 1.75 mm 平均公差 $\pm 0.050\text{mm}$ ・平均真円度 0.050mm 未満	正味重量 750 g 1 巻
---	----------------------------	---	-----------------------------

01 価格と買い方

販売価格	12,800 円 (税抜) / 14,080 円(税込)
正味重量	750g(1 巻)
送料	通常送料 1,000 円(税抜)/ 1,100 円(税込)。税込 55,000 円以上のご注文は送料無料
納期	在庫品は 1～3 営業日以内に出荷
お支払い	クレジットカード(VISA・Mastercard・JCB・American Express・Diners Club)・銀行振込・Amazon Pay
請求書払い	法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
お見積り	最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)。 https://i-maker.jp/form/estimate
ご注文	EC サイト・FAX・メール(注文書)。電話は相談・見積のみ(FAX 042-444-1219)
適格請求書	発行事業者番号 T7012401024611

02 対応機種

対応機種 **1.75mm フィラメントの FDM / FFF 3D プリンター**

Raise3D・Ultimaker・Prusa には公式のプリントプロファイルがあります。2.85mm(3.00mm)のフィラメントを使うプリンターにはお使いいただけません。

03 主要スペック

材料	ASA(耐候性の高性能熱可塑性樹脂)
フィラメント径	1.75mm(平均公差 $\pm 0.050\text{mm}$ ・平均真円度 0.050mm 未満)
正味重量	750g(1 巻)
色	2 色(ナチュラル・ブラック)
推奨ノズル温度	260～280℃
推奨ヒートベッド温度	100～120℃
推奨プリント速度	30～60mm/s
チャンバー温度	密閉チャンバー(受動加熱)
推奨ノズル径	0.4mm 以上
ベッド材	PC 用接着剤(接着スプレー)
乾燥	60℃ の熱風乾燥機または真空オーブンで 4～16 時間

出典: メーカー公表値(商品ページのスペック表と同じ)。メーカー公表の代表値で、設計値・保証値ではありません。

04 主な用途(用途例)

- 屋外で使う部品
- 実用試作・製品の筐体
- 薬品に触れる環境・熱のかかる場所

05 ASA が選ばれる理由

紫外線に強い

日光の下でも色と物性を保ちます。

屋外で使えます

屋外で劣化せずに使えるよう作られています。

薬品への耐性

さまざまな薬品への接触に耐えます。公式には、油・グリース・ガソリン・弱酸・アルカリ溶液は材料にほとんど影響しないと記載されています。

06 造形条件

- ノズル温度 **260～280℃**
- ベッド温度 **100～120℃**
- 造形スピード **30～60mm/s**
- 乾燥 **60℃ で 4～16 時間** 熱風乾燥機または真空オーブン

チャンバー温度: 密閉チャンバー(受動加熱)が推奨されています。

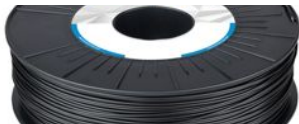
07 同シリーズとの比較

商品	税抜	特徴
ASA	12,800 円	2 色
ABS Fusion+	8,800 円	3 色
PC/ABS FR	13,800 円	750g
PET	8,200 円	6 色

各商品ページ = <https://i-maker.jp/i/<商品管理番号>>

Bedrock 3D ASA 耐候性フィラメント 1.75mm 750g(ナチュラル/ブラック)

08 製品写真



Bedrock 3D ASA 耐候性フィラメント ブラックのスパール

09 開封から保管までの流れ

1	2	3	4
開封	設定	造形	保管
箱を開け、袋からスパールと乾燥剤を取り出します。	ノズルを 260～280℃、ベッドを 100～120℃ に設定します。	造形スピードは 30～60mm/s が推奨です。プレートには PC 用接着剤を使います。	使い終わったら乾燥剤入りの袋で密閉します。再使用前は 60℃ で 4～16 時間の乾燥を行ってください。

10 関連資料(メーカー公式)

公式製品ページ(Bedrock 3D)	https://bedrock3d.com/portfolio/advanced/asa/
TDS(技術データシート)(英語)	https://bedrock3d.com/wp-content/uploads/2026/08/ASA_Filament_Technical_Data_Sheet_BEDROCK_3D_v1.0.pdf

製品ページ・TDS は Bedrock 3D 公式(bedrock3d.com)の英語版。

11 販売元とサポート



株式会社アイ・メーカー

〒182-0026 東京都調布市小島町1-35-3-601
TEL 042-444-7220 / FAX 042-444-1219
平日 9:00～17:00 / <https://i-maker.jp/company>
適格請求書発行事業者 T7012401024611
2013 年創業。3D プリンター・レーザー加工機の消耗品と部品を法人・学校・官公庁へ(導入 600 社以上)

ご購入前後のサポート

- 材料選び・対応機種のご相談: お電話(平日 9:00～17:00)またはお問い合わせフォーム
- 見積書: 最短当日・2 営業日以内に回答(有効期限 30 日)(<https://i-maker.jp/form/estimate>)
- 法人・学校・官公庁は請求書払い可(月末締め・翌月末払い。初回・高額は前払いをお願いする場合あり)
- 不良品は交換(商品到着から 7 日以内にご連絡)